資料２－６
（第31回監視円卓会議）

経年劣化対策（予防保全への取組）について

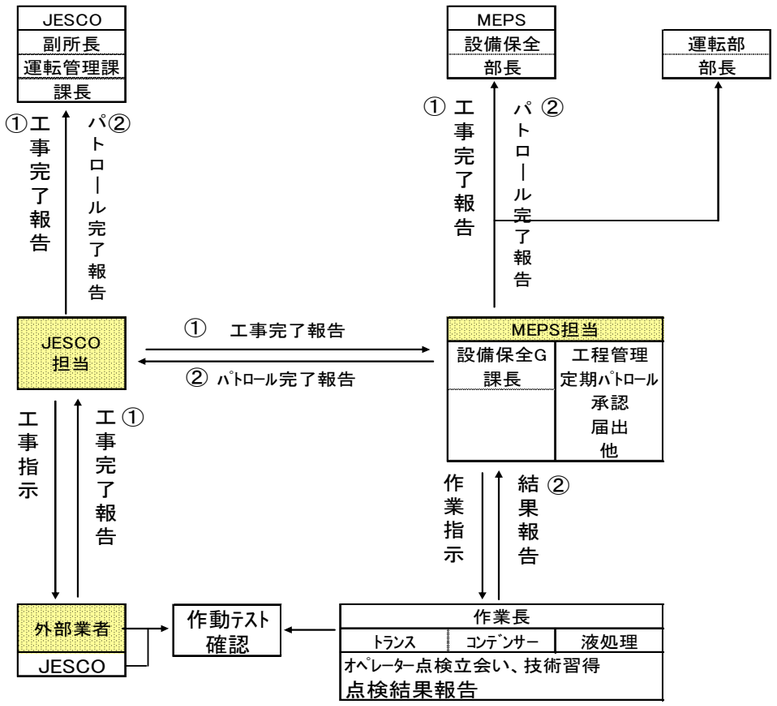
操業開始後５年が経過し、６年目に入ったが、近年、設備の経年劣化による油の滲み事象が散見されている。特に油圧駆動装置関連機器からの油滲み事例は、22年度1件、23年度5件、24年度では13件の発生（内8件が油圧ﾎｰｽ、継手からの滲み）となっている。
こうした事象が今後さらに多発していくことが想定され、計画的な予防処置が必要となっている。

こうした背景の下、北海道事業所（運転管理課）では「経年劣化設備の予防保全と定検期間ﾒﾝﾃﾅﾝｽの確実な実施」を重点にすすめているところである。これに伴い25年度はJESCOおよびMEPSからなる滲み、漏洩に対する「予防保全検討チーム」を設置し、近年滲み事象が散見されている油圧系統（ホース、継手）を主体に各エリアを計画的に点検、整備する活動を展開し、成果をあげている。

特に9月の定検以降は上期の点検整備結果を踏まえ、点検ポイントの具体化等の点検ﾊﾟﾄﾛｰﾙ内容見直しによる更なる点検強化を行い、漏洩事故防止に努めている。

１．予防保全検討チームの構成

1） 点検整備作業ﾜｰｸﾌﾛｰ



2） 作業管理・承認ルート（JESCO,MEPS双方向で確認および承認）

①JESCO実施工事完了報告
JESCO担当→ MEPS担当者→MEPS担当部長　　JESCO担当原紙保管→ｺﾋﾟｰMEPS担当
JESCO副所長/課長

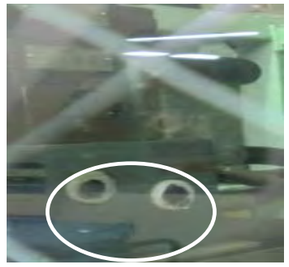
②MEPSﾊﾟﾄﾛｰﾙ完了報告・・・10月より
MEPS担当→ JESCO担当→JESCO副所長/課長　　MEPS担当原紙保管　→ｺﾋﾟｰJESCO担当
MEPS担当部長

２．点検整備方針

1) ﾍﾞｰｽﾌﾟﾚｰﾄ予備接続部の閉止ﾌﾟﾗｸﾞを取外した形跡があるﾌﾟﾗｸﾞについては点検を実施。
不具合あればｼｰﾙﾃｰﾌﾟの取替、ｼｰﾙ材の塗布を実施。
2) 油圧ﾎｰｽの劣化、膨潤、曲折、駆動部との接触有無等の確認を実施。不具合があれば取替る。
3) ﾁｭｰﾌﾞ継手を使用しているﾗｲﾝで滲みが無ければ、現状維持とする。
若干の滲みがあった場合、増し締めを実施し経過観察とする。滲みがあり、継手に締め代が無かった場合は継手交換を計画する。
4) ﾍﾞｰｽﾌﾟﾚｰﾄ油供給ﾗｲﾝと排油ﾗｲﾝへの接続が角ﾌﾗﾝｼﾞの場合、滲みがあればOﾘﾝｸﾞ取替とする。
5) ﾓｼﾞｭﾗｰ弁（多段取付）各合せ目からの滲みは、各段のOﾘﾝｸﾞ交換処置とする。
6) 将来的にも稼動・使用しない機器については、電磁弁接続部にて縁切りとする。
元弁のついている設備は、元弁も閉止する。

【点検整備部位】

2-1）
ﾍﾞｰｽﾌﾟﾚｰﾄ予備接続部の閉止ﾌﾟﾗｸﾞを取外した形跡



2-2）
油圧ﾎｰｽの劣化、膨潤、曲折、駆動部との接触

2-3）
配管・ﾁｭｰﾌﾞ継手を使用しているﾗｲﾝで滲み

2-4）
ﾍﾞｰｽﾌﾟﾚｰﾄ油供給ﾗｲﾝ、排油ﾗｲﾝへの接続が角ﾌﾗﾝｼﾞ

2-5）
ﾓｼﾞｭﾗｰ弁（多段取付）各合せ目からの滲み

3. 作業工程〔ｽｹｼﾞｭｰﾙ〕

点検整備		----→ 計画 ◎完了予定 / ——→ 実績完						パトロール（MEPS） □計画 ■実績（ﾊﾟﾄﾛｰﾙｴﾘｱ）							
＊油圧付属機器等		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月
設備															
ｽｹｼﾞｭｰﾙ作成・摺り合わせ		----→						ﾊﾟﾄﾛｰﾙ開始							
実績		——→										巡回計画			
ﾊﾟﾄﾛｰﾙ内容見直し			-----	-----	-----	-----	----→ ◎								
実績			———	———	———	———	——→ 9/16決定	■	■	■	□	□	□	□	□
ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ（外部業者）	点検整備		-----	-----	-----	-----	----→ ◎	受払い	破砕機	ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ	計画なし	ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ	計画なし	ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ	攪拌洗浄
	清掃日	（モノリス）	———	———	——→ 7/26		——→ 完	小/大型ﾄﾗﾝｽ	攪拌洗浄	大型ﾄﾗﾝｽ				破砕機	小型ﾄﾗﾝｽ
ﾄﾗﾝｽ・特殊品（外部業者）	点検整備						--→ ◎	液処理	大型ﾄﾗﾝｽ					大型ﾄﾗﾝｽ	
	9月定検	（王子工営）					——→ 完	攪拌洗浄						攪拌洗浄	
攪拌・液処理（外部業者）	点検整備						—→ ◎	ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ						受払い	
	9月定検	（SKS）					——→ 完							液処理	

※ 点検整備作業は、作業整備方針に基づき実施した。

【定期点検前のｺﾝﾃﾞﾝｻ点検結果 （5～7月実施）】

設備名	事象	数	処置
・ｺﾝﾃﾞﾝｻ			
① 除塵装置ﾜｰｸｸﾗﾝﾌﾟ	電磁弁継手部からの滲み	1箇所	増し締め
② 穿孔抜油ﾃｰﾌﾞﾙ昇降	ﾎｰｽ継手部からの滲み	1箇所	〃
③ 穿孔抜油ﾃｰﾌﾞﾙｽﾗｲﾄﾞ	〃	2箇所	〃
④ 払出しｺﾛｺﾝ昇降	〃	1箇所	〃
⑤ 手裁断素子裁断昇降	ﾎｰｽ傷つき	2箇所	緩衝材巻きつけ養生
⑥ 蓋移載機ﾁｬｯｸ昇降	ｼﾘﾝﾀﾞｰﾎｰｽ傷つき	2箇所	〃
⑦ 素子裁断装置	現場行き油圧ﾎｰｽ擦れ（12本）	12箇所	〃
	計	21箇所	

【定期点検時点検結果（9月実施）】

設備名	点検数
①攪拌洗浄・液処理設備	37台
②小型ﾄﾗﾝｽ解体ｴﾘｱ	3台
③大型/車載ﾄﾗﾝｽ解体ｴﾘｱ	11台
④特殊品解体ｴﾘｱ	7台
⑤ｺﾝﾃﾞﾝｻ解体ｴﾘｱ	1台
計	59台

※各継手部に異常がない事を確認。
併せて周辺の油汚れ等の拭き掃除実施

4. 点検ﾊﾟﾄﾛｰﾙ内容の見直し ･･･ 定期点検後
①点検箇所の具体化 ： 設備単位→各機器単位
②点検ﾎﾟｲﾝﾄの具体化 ： ﾎｰｽ亀裂、棒潤、継手部漏れ、ﾌﾗﾝｼﾞ部からの漏れ点検等
③情報の共有化･･･関係者全員に点検結果、ﾊﾟﾄﾛｰﾙ進捗状況の周知を図るようにした。

【定期点検後ﾊﾟﾄﾛｰﾙ結果】

10月				11月			12月		
設備		事象	対応	設備	事象	対応	設備	事象	対応
小型ﾄﾗﾝｽ粗解体装置				小型ﾄﾗﾝｽｸﾚｰﾝ（D）			ｺﾝﾃﾞﾝｻ		
	縦ﾉｺ送り	滲み	外部業者による拭取り	ﾊﾝﾄﾞ開閉	汚れ	拭き取り	NO.2抜油予備洗浄装置	滲み	拭き取り
	縦ﾉｺｶｯﾀｰ	〃	〃				反転取込ﾕﾆｯﾄｼﾘﾝﾀﾞｰ部		
	縦ﾉｺﾃｨﾙﾄ	〃	〃				蓋切断装置蓋切断ﾕﾆｯﾄ	滲み	
	巻上げﾕﾆｯﾄ旋回	亀裂	ﾀﾝｸﾎﾟｰﾄ側ﾎｰｽ亀裂				缶体ｽﾄｯﾊﾟｰｼﾘﾝﾀﾞｰ部		
	ﾁｬｯｸ開閉		ﾎｰｽ取替（写真参照）						
	NO.3抜油ｺﾛｺﾝ	滲み	外部業者による拭取り						
ｺﾝﾃﾞﾝｻ									
	破砕機	滲み	機動班にて点検、増し締め						
攪拌洗浄									
	減容圧縮機	滲み	外部業者による油圧ﾎｰｽ取替						

※ 拭き取り後の滲み等について、その後発生していない。

【劣化状況】

平成25年1月7日
MEPS設備保全Gr作成

平成25年度経年劣化対策
油圧機器配管接続点検
12 月度

油圧設備点検結果表

MEPS運転部

運転部長	運転副部長	設備保全担当部長	設備保全課長	設備保全担当	液処理Gr作業長	解体Gr作業長	受払Gr作業長

1.点検項目

エリア名	点検箇所数	点検結果 (異常有:×・無:○)	特記事項
受払エリア	0/0	–	
大型トランスエリア	10/10	○	
小型トランスエリア	0/0	–	
コンデンサエリア	22/22	×	2箇所滲み有
コンデンサエリア(破砕機)	0/0	–	
攪拌洗浄エリア	0/0	–	
液処理エリア	0/0	–	

2.点検結果
報告・修理必要箇所
1)コンデンサエリア　NO.2抜油予備洗浄装置(番号20)反転取込ユニットシリンダー部に滴下ない滲み有
JESCO報告済みで経過観察中(添付写真有り)
2)コンデンサエリア　蓋切断装置(番号28)蓋切断ユニット缶体ストッパーシリンダー部に滴下ない滲み有
JESCO報告済みで経過観察中(添付写真有り)
3)11月点検で報告した小型Trエリア滲み確認
①)小型Trエリア　クレーンD(番号201)シリンダー箇所については、経過観察継続中
②未使用機器の滲みについても経過観察継続中

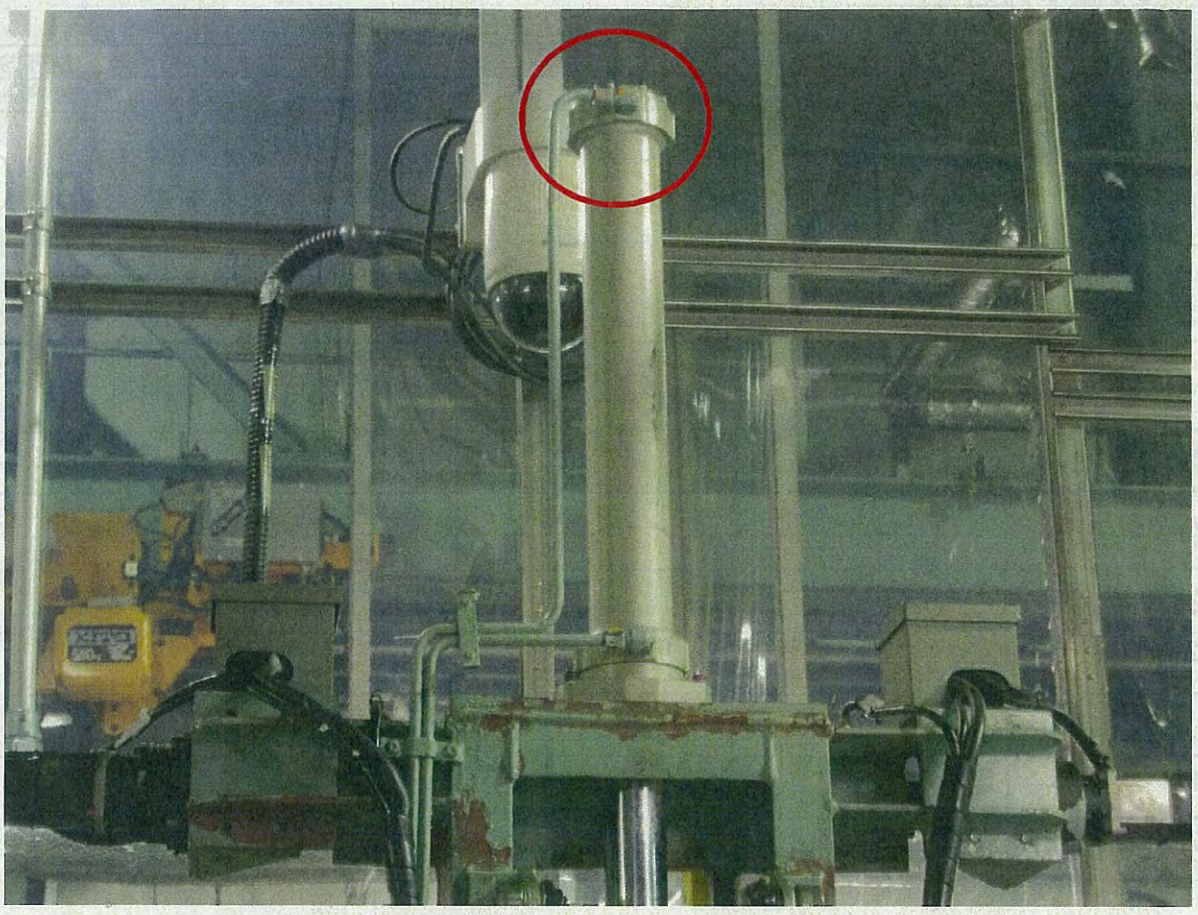
3.報告・連絡事項(JESCO記載欄)
1),2)…1/14に現場点検致します。
3)　…経過観察でお願いします。
滲み量について大きな変化がありましたら速やかに連絡願います。

【確認】　26年 1月 9日
JESCO運転管理課

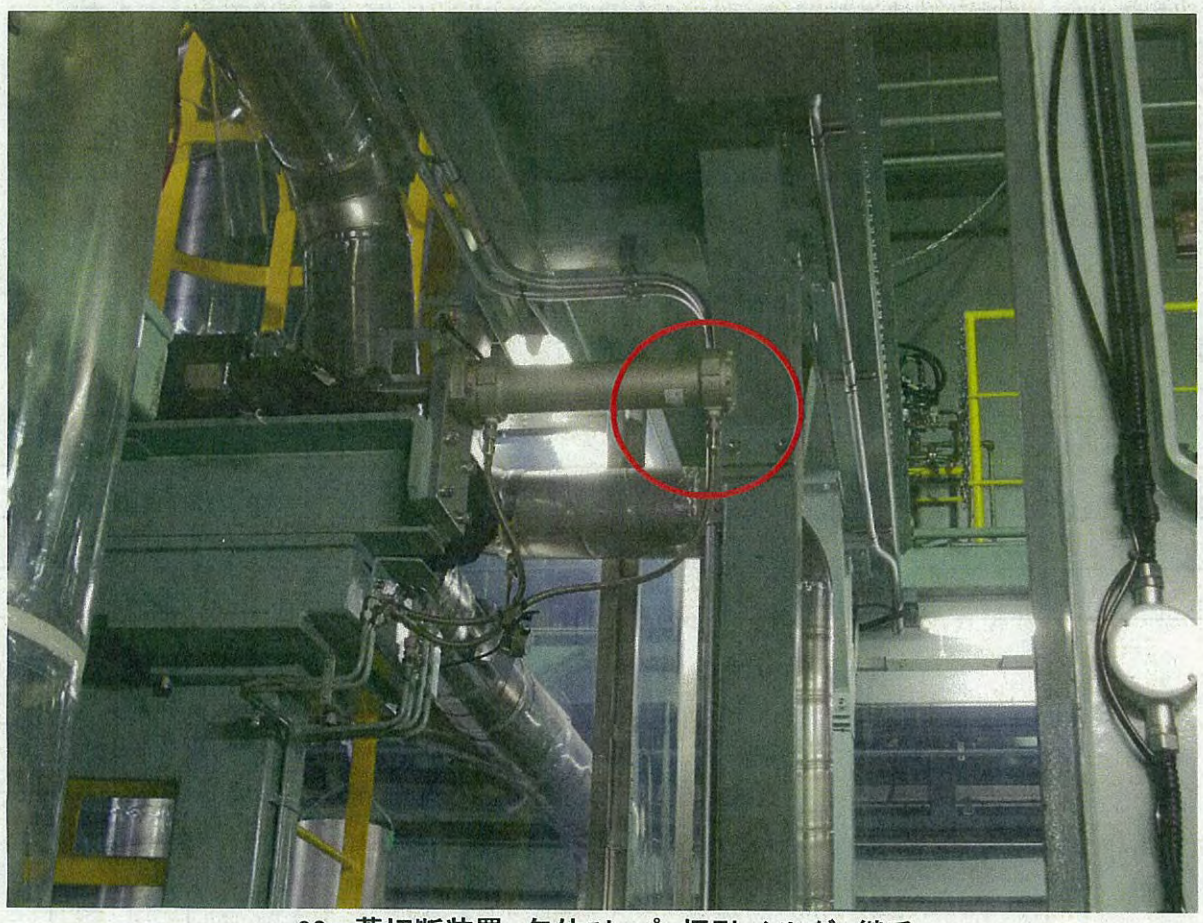
副所長兼運転管理課長	課長代理	担当	

(点検結果保管)　油圧設備点検結果表(点検結果記入)→MEPS設備保全Gr→MEPS内回覧→JESCO担当者
→JESCO内回覧→原紙MEPS保管

油圧設備　経過観察箇所



20. No.2抜油装置　反転取込ﾕﾆｯﾄ、ｺﾝﾃﾞﾝｻｸﾗﾝﾌﾟ上下　ｼﾘﾝﾀﾞｰ継手



28. 蓋切断装置　缶体ｽﾄｯﾊﾟｰ押引　ｼﾘﾝﾀﾞｰ継手

rev 0 平成25年8月15日
設備保全Gr作成

作業長	班長	担当

油圧設備点検結果表

大型トランス解体エリア(解体班)	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用 有/無	点検日	点検者	電磁弁 継手	電磁弁 本体	ホース 膨潤	ホース 滲み	ホース 折れ・擦れ	シリンダー 継手	シリンダー ロッド
D5305 車載コア解体装置	06YU02-040 車載コア解体装置	99	ワーククランプA	○	12/27	斉藤(俊)	○	○	○	○	○	○	○
		100	ワーククランプB	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
		101	架台クランプA	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
		102	架台クランプB	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
	06YU02-128	103	ターンテーブル固定	○			確認不可 メーカー点検必要箇所						
			特記事項記載										
D5304 コア解体装置	06YU02-035	106	シザーリフト	○	12/27	斉藤(俊)	○	○	○	○	○	○	○
型:		107	コアサイドガイド	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
15KW			特記事項記載										
10.0Mpa 53L/M タンク:400L/M	06YU02-036	108	コア解体プッシャ	○	12/27	斉藤(俊)	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載										

油圧設備点検結果表

大型ﾄﾗﾝｽ解体ｴﾘｱ（解体班）	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用 有/無	点検日	点検者	電磁弁		ﾎｰｽ			ｼﾘﾝﾀﾞｰ	
							継手	本体	膨潤	滲み	折れ・擦れ	継手	ﾛｯﾄﾞ
	鉄芯整形装置 D5308	118	鉄芯整形東出・戻り	○	4/27	斉藤	○	○	○	○	○	○	○
		119	鉄芯整形西南出・戻り	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
		120	鉄芯整形西北出・戻り	○	〃	〃	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載										

注記

1.点検表保管：油圧設備点検結果表（点検結果記入）→MEPS設備保全Gr→MEPS内回覧→JESCO担当者→JESCO内回覧→原紙MEPS保管

2.電子ﾃﾞｰﾀ保管場所：MEPS共有ﾌｫﾙﾀﾞｰ→運転部→58.油圧点検表→各Gr点検表

3.黒枠部の項目箇所の点検を行い、異常無は○、異常有は×を記入して異常

4.点検時に次の項目があったものは異常となります。
①継手・本体：油の付着及び滲み ②合いﾏｰｸｽﾞﾚ有 ③ﾎｰｽの削れ有（えぐれたような傷） ④ﾎｰｽ膨張は1箇所でもﾎｰｽふくらみがある時 ⑤ﾎｰｽのが折れ曲がり有
上記の異常については点検箇所の特記欄に詳細を記載すること。また、状況写真も合わせて提出すること。

5.特記事項記載については、異常の箇所及び現場で確認したことを記入すること。
記入例） 番号269 電磁弁とﾎｰｽ繋ぎ目より滲み有、ｷﾑﾀｵﾙで拭いた後状況を経過観察中

rev 0　平成25年9月2日
設備保全Gr作成

作業長	班長	担当

油圧設備点検表

ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ解体ｴﾘｱ	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用 有/無	点検日	点検者	電磁弁 継手	電磁弁 本体	ホース 膨潤	ホース 滲み	ホース 折れ・擦れ	シリンダー 継手	シリンダー ﾛｯﾄﾞ
D5342B NO.2油圧ﾕﾆｯﾄ													
搬送ﾄﾗﾊﾞｰｻ・穿孔抜油・蓋切断用	06YU02-061 搬送ﾄﾗﾊﾞｰｻA	12	台車A移載機ﾁｬｯｸ部昇降	○	12/6	有藤[illegible]	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載										
加圧ﾎﾟﾝﾌﾟ													
A56-L-R-01-B-K-32	06YU02-062 NO.1穿孔抜油装置	13	反転取込ﾕﾆｯﾄ,ｺﾝﾃﾞﾝｻｰｸﾗﾝﾌﾟ上下	○	12/6	有藤[illegible]	○	○	○	○	○	○	○
1500r/m		14	抜油ﾕﾆｯﾄﾍｯﾄﾞ部Y軸ｽﾗｲﾄﾞ	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
6.0Mpa(ﾌﾙｶｯﾄｵﾌ) 60L/M		15	反転取込ﾕﾆｯﾄ反転	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
ﾀﾝｸ 300L		16	反転取込ﾕﾆｯﾄ取込前後	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		17	抜油ﾕﾆｯﾄ抜油ﾊﾞﾘ部抜油針刺板	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		18	抜油ﾕﾆｯﾄ抜油ﾊﾞﾘ部位置決め昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		19	抜油ﾕﾆｯﾄﾄﾞﾘﾙﾕﾆｯﾄ位置決め昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載										
	06YU02-063 NO.2穿孔抜油装置	20	反転取込ﾕﾆｯﾄ,ｺﾝﾃﾞﾝｻｰｸﾗﾝﾌﾟ上下	○	12/29	三[illegible]	○	○	○	○	○	×滲み	○
		21	抜油ﾕﾆｯﾄﾍｯﾄﾞ部Y軸ｽﾗｲﾄﾞ	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		22	反転取込ﾕﾆｯﾄ反転	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		23	反転取込ﾕﾆｯﾄ取込前後	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		24	抜油ﾕﾆｯﾄ抜油ﾊﾞﾘ部抜油針刺板	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○

ｺﾝﾃﾞﾝｻｰ解体ｴﾘｱ	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用 有/無	点検日	点検者	電磁弁 継手	電磁弁 本体	ﾎｰｽ 膨潤	ﾎｰｽ 滲み	ﾎｰｽ 折れ・擦れ	ｼﾘﾝﾀﾞｰ 継手	ｼﾘﾝﾀﾞｰ ﾛｯﾄﾞ
		25	抜油ﾕﾆｯﾄ抜油ﾊﾞﾘ部位置決め昇降	○	12/29	池	○	○	○	○	○	○	○
		26	抜油ﾕﾆｯﾄﾄﾞﾘﾙﾕﾆｯﾄ位置決め昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載	滴下ない滲み程度。キムタオルで清掃し経過観察。									
	06YU02-065	27	ｸﾗﾝﾌﾟﾕﾆｯﾄ 缶体ｸﾗﾝﾌﾟ前後	○	12/29	池	○	○	○	○	○	○	○
		28	蓋切断ﾕﾆｯﾄ缶体ｽﾄｯﾊﾟｰ押引	○	↓	↓	○	○	○	○	○	×滲み	○
		29	蓋切断ﾁｬｯｸﾕﾆｯﾄ 上蓋ﾁｬｯｸ部ｽﾗｲﾄﾞ	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		30	蓋切断ﾁｬｯｸﾕﾆｯﾄ 上蓋ﾁｬｯｸ部昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
		31	ｽﾗｲﾄﾞﾃｰﾌﾞﾙ 缶体ﾘﾌﾀｰ部昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載	滴下ない滲み程度。キムタオルで清掃し経過観察。									
	06YU02-064 蓋切断装置	32	移載機ﾄﾚｲﾁｬｯｸ部昇降	○	12/29	池	○	○	○	○	○	○	○
	Y軸移載機	33	移載機ｺﾝﾃﾞﾝｻﾁｬｯｸ部昇降	○	↓	↓	○	○	○	○	○	○	○
			特記事項記載										

注記

1.点検表保管：油圧設備点検結果表（点検結果記入）→MEPS設備保全Gr→MEPS内回覧→JESCO担当者→JESCO内回覧→原紙MEPS保管

2.電子ﾃﾞｰﾀ保管場所：MEPS共有ﾌｫﾙﾀﾞ→運転部→58.油圧点検表→各Gr点検表

3.黒枠部の項目箇所の点検を行い、異常無は○、異常有は×を記入して異常

4.点検時に次の項目があったものは異常となります。
①継手・本体：油の付着及び滲み ②合いﾏｰｸｽﾞﾚ有 ③ﾎｰｽの削れ有（えぐれたような傷） ④ﾎｰｽ膨張は1箇所でもﾎｰｽふくらみがある時 ⑤ﾎｰｽのが折れ曲がり有
上記の異常については点検箇所の特記欄に詳細を記載すること。また、状況写真も合わせて提出すること。

5.特記事項記載については、異常の箇所及び現場で確認したことを記入すること。
記入例） 番号269 電磁弁とﾎｰｽ繋ぎ目より滲み有、ｷﾑﾀｵﾙで拭いた後状況を経過観察中

rev 0　平成25年9月26日
設備保全Gr作成

油圧設備点検スケジュール表

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
コンデンサ	D5341 NO.1油圧ユニット 開梱・除塵・コンデンサー手解体装置用 加圧ポンプ A22-L-R-01-B-K-32 1500r/m 6.0Mpa(フルカットオフ)　25L/M タンク　100L 保守点検日程:6ヶ月点検	06YU02-057	1	開梱装置 トラバース台車	○									○								○								○		
		06YU02-058	2	開梱装置 移載機チャック部昇降	○	○								○								○								○		
		06YU02-059	3	除塵装置 ワーククランプ前後	×																											
		06YU02-123 コンデンサ手解体装置	4	加熱炉前/払出しコロコン昇降	×																											
			5	穿孔・抜油部/穿孔パリ上下	○	○								○								○								○		
			6	穿孔・抜油部/穿孔テーブル傾転	○	○								○								○								○		
			7	穿孔・抜油部/穿孔テーブル昇降	○	○								○								○								○		
			8	穿孔・抜油部/切断テーブル昇降	×																											
		追記	9	解体用ワーククランプ	○	○								○								○								○		
		追記	10	解体用テーブル昇降	○	○								○								○								○		
		追記	11	解体用テーブル前後	○	○								○								○								○		
	D5342B NO.2油圧ユニット 搬送トラバーサ・穿孔抜油・蓋切断用 加圧ポンプ A56-L-R-01-B-K-32 1500r/m 6.0Mpa(フルカットオフ)　60L/M タンク　300L 保守点検日程:6ヶ月点検	06YU02-061 搬送トラバーサA	12	台車A移載機チャック部昇降	○			○								○								○								○
		06YU02-062 NO.1穿孔抜油装置	13	反転取込ユニット,コンデンサークランプ上下	○			○								○								○								○
			14	抜油ユニットヘッド部Y軸スライド	○			○								○								○								○
			15	反転取込ユニット反転	○			○								○								○								○
			16	反転取込ユニット取込前後	○			○								○								○								○
			17	抜油ユニット抜油パリ部抜油針刺板	○			○								○								○								○
			18	抜油ユニット抜油パリ部位置決め昇降	○			○								○								○								○
			19	抜油ユニットドリルユニット位置決め昇降	○			○								○								○								○
		06YU02-063 NO.2穿孔抜油装置	20	反転取込ユニット,コンデンサークランプ上下	○			○								○								○								○
			21	抜油ユニットヘッド部Y軸スライド	○			○								○								○								○
			22	反転取込ユニット反転	○			○								○								○								○
			23	反転取込ユニット取込前後	○			○								○								○								○
			24	抜油ユニット抜油パリ部抜油針刺板	○			○								○								○								○
			25	抜油ユニット抜油パリ部位置決め昇降	○			○								○								○								○
			26	抜油ユニットドリルユニット位置決め昇降	○			○								○								○								○
		06YU02-065	27	クランプユニット　缶体クランプ前後	○			○								○								○								○
			28	蓋切断ユニット缶体ストッパー押引	○			○								○								○								○
			29	蓋切断チャックユニット　上蓋チャック部スライド	○			○								○								○								○
			30	蓋切断チャックユニット　上蓋チャック部昇降	○			○								○								○								○
			31	スライドテーブル　缶体リフター部昇降	○			○								○								○								○
		06YU02-064 蓋切断装置	32	移載機トレイチャック部昇降	○			○								○								○								○
		Y軸移載機	33	移載機コンデンサチャック部昇降	○			○								○								○								○
	D5344 NO.3油圧ユニット 搬送トラバーサ・素子取出/蓋/リード線解体装置 加圧ポンプ A56-L-R-01-B-K-32 1500r/m 6.0Mpa(フルカットオフ)　60L/M タンク　300L 保守点検日程:6ヶ月点検	06YU02-067 搬送トラバーサB	34	出側移載機缶体用チャック部昇降	○					○								○								○						
			35	出側移載機容器用チャック部昇降	○					○								○								○						
			36	出側移載機缶体チャック部開閉	○					○								○								○						
		06YU02-068 素子取出解体装置	37	缶体移載機チャック部昇降	○					○								○								○						
			38	缶体反転チャック　缶体クランプ前後	○					○								○								○						
			39	缶体反転チャック　缶体クランプ部上下	○					○								○								○						
			40	缶体反転チャック　缶体反転	○					○								○								○						
			41	素子押出ユニット ドリルユニット(南)	○					○								○								○						
			42	素子押出ユニット ドリルユニット(北)	○					○								○								○						
		06YU02-069	43	素子移載機　テーブル昇降	○					○								○								○						
		06YU02-071	44	碍子移載機チャック昇降	X																											
		蓋解体装置	45	蓋移載機チャック昇降	X																											
		06YU02-073	46	蓋移載機チャック昇降	○					○								○								○						
		リード線解体部	47	リード線プッシャー昇降	X																											
			48	碍子バックアップ昇降	X																											
			49	碍子プッシャー昇降	X																											
		06YU02-074	50	チャック昇降　(使用中)	○					○								○								○						
		缶体反転装置	51	チャック反転　(使用中)	○					○								○								○						
		コンデンサ手解体装置	52	手裁断装置　素子裁断昇降	○					○								○								○						
		H24年9月新設)	53	手裁断装置素子裁断昇降	○					○								○								○						
	D5346 NO.4油圧ユニット 素子裁断装置用 加圧ポンプ A70-LR01CS-80 1500r/m 10.0Mpa(フルカットオフ)　90L/M タンク　450L 保守点検日程:6ヶ月点検	NO.1素子裁断装置																														
		06YU02-076	54	素子用マガジンチャック昇降	○							○								○										○		
		06YU02-078	55	横切断(A)昇降	○							○								○										○		
			56	横切断(B)昇降	○							○								○										○		
			57	縦切断(A)昇降	○							○								○										○		
			58	縦切断(B)昇降	○							○								○										○		
												○								○										○		
		06YU02-080	59	ガイド幅調整前1南(1)	○							○								○										○		
			60	ガイド幅調整前2南(2)	○							○								○										○		
			61	ガイド幅調整後1南(3)	○							○								○										○		
			62	ガイド幅調整後2南(4)	○							○								○										○		
			63	ガイド幅調整前1北(1)	○							○								○										○		
			64	ガイド幅調整前2北(2)	○							○								○										○		
			65	ガイド幅調整後1北(3)	○							○								○										○		
			66	ガイド幅調整後2北(4)	○							○								○										○		
		搬送コロコン	67	乗継コロコンB　コロコン昇降	○							○								○										○		
		NO.2素子裁断装置																														
		06YU02-077	68	素子用マガジンチャック昇降	○							○								○										○		
		06YU02-079	69	横切断(A)昇降	○							○								○										○		
			70	横切断(B)昇降	○							○								○										○		
			71	縦切断(A)昇降	○							○								○										○		
			72	縦切断(B)昇降	○							○								○										○		
		06YU02-082	73	ガイド幅調整前1南(1)	○							○								○										○		
			74	ガイド幅調整前2南(2)	○							○								○										○		
			75	ガイド幅調整後1南(3)	○							○								○										○		
			76	ガイド幅調整後2南(4)	○							○								○										○		
			77	ガイド幅調整前1北(1)	○							○								○										○		
			78	ガイド幅調整前2北(2)	○							○								○										○		
			79	ガイド幅調整後1北(3)	○							○								○										○		
			80	ガイド幅調整後2北(4)	○							○								○										○		
				点検数		8	0	22	0	15	0	28	0	8	0	22	0	15	0	28	0	8	0	22	0	15	0	28	0	8	0	22

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
破砕機	破砕機用油圧ユニット 加圧ポンプ(デニソン社)　PEC-202 119CM3/M　34.5Mpa タンク　240L 保守点検日程:6ヶ月点検	破砕機(大)	81	一次破砕機破砕刃回転用1箇所	○	○						○						○						○							○		
				点検数		1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
大型Tr (解体班)	D5306 コイル切断機 QT5143-125-25(ダブルポンプ)住友精密　22KW ポンプLP　3.5Mpa、185.5L/m ポンプHP　25Mpa、32L/m　タンク:600L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)1年点検		82	200t油圧切断機	○	○						○						○							○						○		
大型Tr (抜油班)	HD-5302　搬送台車 A10-FR01C-12 2.2KW、1500r/m 10.0Mpa(フルカットオフ)　10L/M　タンク:30L	06YU02-022	83	HD-5304A　解体前洗浄かご乗移り入り	X																											
		06YU02-023	84	HD-5304B　解体前洗浄かご乗移り出	X																											
		06YU02-032	85	搬送台車　クランプ	X																											
		06YU02-033	86	搬送台車　爪上下	X																											
	CR5306B-7 開梱用クレーン周辺機器 A16-L-R-01-C-K-32 11KW 13.0Mpa(フルカットオフ)　15L/M　タンク:85L	06YU02-024	87	リフター	X																											
		仮置台北側デッキ	88	スライドデッキ	X																											
		06YU02-025	89	リフター	X																											
		仮置台南側デッキ	90	スライドデッキ	X																											
		06YU02-026	91	リフター	X																											
		台車廻り検査デッキ(東)	92	スライドデッキ	X																											
		06YU02-027	93	リフター	X																											
		台車廻り検査デッキ(西)	94	スライドデッキ	X																											
	H5301　加熱装置 A37-L-R-01-C-K-32 11KW、1500r/m 10.0Mpa(フルカットオフ)　53L/M　タンク:250L	06YU02-029	95	保温カバー蓋開閉	X																											
			96	保温カバー蓋昇降	X																											
		06YU02-030	97	安全ピン	X																											
	現在未使用(油撤去)で点検なし	06YU02-103	98	作業用リフター　1	X																											
大型Tr (解体班)	D5305　車載コア解体装置	06YU02-040 車載コア解体装置	99	ワーククランプA	○			○						○						○						○						○
			100	ワーククランプB	○			○						○						○						○						○
			101	架台クランプA	○			○						○						○						○						○
			102	架台クランプB	○			○						○						○						○						○
		06YU02-128	103	ターンテーブル固定	○	メーカー点検											△												△			
			104	車載トランス　マニプレーター開・閉	×																											
	D5308　鉄芯整形機	06YU02-041	105	整形装置　マニピュレータチャック	×																											
	D5304　コア解体装置 型: 15KW 10.0Mpa　53L/M　タンク:400L/M 保守点検日程:6ヶ月点検	06YU02-035	106	シザーリフト	○			○						○						○						○						○
			107	コアサイドガイド	○			○						○						○						○						○
		06YU02-036	108	コア解体プッシャ	○			○						○						○						○						○
			109	鉄芯切出プッシャ(結束用切出)	×																											
			110	鉄芯ストッパ	×																											
			111	鉄芯分割機昇降	×																											
			112	スライドテーブル	×																											
			113	鉄芯傾転装置	×																											
			114	鉄芯押え	×																											
			115	鉄芯ガイド	×																											
			116	切出ゲート保持機	×																											
			117	切出ゲートストッパー	×																											
		鉄芯整形装置　D5308	118	鉄芯整形東出・戻り	○			○						○						○						○						○
			119	鉄芯整形西南出・戻り	○			○						○						○						○						○
			120	鉄芯整形西北出・戻り	○			○						○						○						○						○
	D5102　抜油・予備洗浄装置(車載トランス) A37-L-R-01-C-K-32 11KW、1500r/m 12.0Mpa(フルカットオフ)　45L/M　タンク:250L/M 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊メーカー点検必要箇所	06YU02-021 D5101　抜油・予備洗浄	121	オートランスクランプ(テレスコシリンダー)	X																											
		06YU02-09	122	ワーククランプ駆動用南北	○	メーカー点検											△												△			
					○												△												△			
					○												△												△			
					○												△												△			
																	△												△			
		06YU02-10	123	ワーククランプ駆動用東西	○	メーカー点検											△												△			
					○												△												△			
					○												△												△			
					○												△												△			
		06YU02-11	124	15度補助位置決ピン用	○	メーカー点検											△												△			
																	△												△			
		06YU02-12	125	90度反転補助位置決ピン用	○	メーカー点検											△												△			
		06YU02-13	126	90度反転下部サポート	○	メーカー点検											△												△			

rev 0　平成25年9月26日
設備保全Gr作成

油圧設備点検スケジュール表

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
		06YU02-14	127	上部クランプスウィング東	X																											
		06YU02-15	128	上部クランプスウィング西	X																											
		06YU02-16	129	±15度補助用	○	メーカー点検											△												△			
		06YU02-17	130	上部クランプ東	X																											
		06YU02-18	131	上部クランプ西	X																											
		06YU02-19	132	車載作業リフター(シザーリフト)	×																											
				スライドテッキ	×																											
大型Tr (特殊班)	D5351 特殊品解体装置 油圧ユニット AR22-FR01C-20 11KW 14Mpa 31L/MX2台 61L/M タンク:300L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)1年点検		133	門型フレーム固定用	X																											
			134	穿孔抜油吸引ユニット 1	X																											
			135	穿孔抜油吸引ユニット 2	X																											
		ターンテーブル	136	上下スライドテーブル前後	×																											
			137	リフターシリンダー	×																											
		マニピュレータ	138	南側チャック昇降	X																											
			139	南側チャック開閉	X																											
			140	南側チャック回転	X																											
			141	チャック垂直回転	X																											
			142	北側チャック昇降	X																											
			143	北側チャック開閉	X																											
			144	北側チャック回転	X																											
			145	マグネット昇降	X																											
			146	マニピュレータ門型フレーム固定用	X																											
	粗解体装置 (東芝)手動工具脱 タンク:15L) PUMP HPP-VB2V-F8A3-033 PUMP PRS 6.5Mpa DH:6.5Mpa at4.5Mpa 11/13L/m 、1.5Kw (油圧ユニット型式:TU2C-N-TL-6042)	コンベア	147	加熱装置南側トビラ開閉	○	○						○						○						○						○		
			148	加熱装置北側トビラ開閉	○	○						○						○						○						○		
			149	南側スウィングコンベア開閉	○	○						○						○						○						○		
			150	北側スウィングコンベア開閉	○	○						○						○						○						○		
			151	仕分台ブリッジ開閉	×																											
			152	リフター	○	○						○						○						○						○		
			153	碍子抜き上下	X																											
			154	リード線抜き上下	X																											
	油圧ユニット F075415(U63524*YUKEN) タンク:210L) PUMP TOP-2MY750-206HBMVD1.7Mpa 9/11L/m 、0.75Kw H277476 テーブルクランプ PUMP A10-FR01B-12 10/12L/m 、0.75Kw 6.5Mpa		155	上スライドテーブル前後	X																											
			156	下スライドテーブル前後	X																											
			157	ターンテーブルリフター	X																											
			158	傾転機固定	X																											
大型Tr (解体班)	回収ユニット (H277476*YUKEN タンク:100L) PUMP TOP-2MY750-206HBM-VD7 0.75Kw 潤滑ユニット (BF-130 タンク:315L) PUMP TOP-2MY750-206HBM-VD7 0.75Kw 0.7Mpa	粗解体装置	159	手動工具脱	○	○						○						○						○						○		
			160	ACC着脱・クランプ	○	○						○						○						○						○		
			161	A,ATC装置 工具脱着	○	○						○						○						○						○		
			162	A,ATC装置前後 前進後退	○	○						○						○						○						○		
			163	ブレーキ	○	○						○						○						○						○		
			164	ギアシフタ	○	○						○						○						○						○		
			165	サドル静圧入	○	○						○						○						○						○		
			166	テーブル静圧入	○	○						○						○						○						○		
			167	テーブルクランプ入	○	○						○						○						○						○		
	把持装置油圧ユニット(太陽鉄工) 型:35HU204-32-D02-A 保守点検日程:6ヶ月点検	把持装置	168	ピンロック	X																											
			169	把持用シリンダー	X																											
				点検数		15	0	10	0	0	0	15	0	10	0	0	0	15	0	10	0	0	0	15	0	10	0	0	0	15	0	10

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
小型Tr	D5321 加圧ポンプ A37-L-R-01-H-K-32 15KW 19.0Mpa(フルカットオフ) 33L/M タンク 200L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)月例点検 使用頻度から6ヶ月点検とした。	D5321 粗解体装置	170	蓋切断送り	○	○						○						○						○						○		
		切断ユニット	171	蓋切断カッター	○	○						○						○						○						○		
			172	蓋切断チルト	○	○						○						○						○						○		
			173	縦鋸送り	○	○						○						○						○						○		
			174	縦鋸カッター	○	○						○						○						○						○		
		追記	175	縦鋸チルト	○	○						○						○						○						○		
			176	底切断送り	○	○						○						○						○						○		
			177	底切断カッター	○	○						○						○						○						○		
			178	ユニット昇降	○	メーカー点検											△												△			
			179	ユニット横行	○	メーカー点検											△												△			
		巻上げユニットチャック装置	180	旋回	○	○						○						○						○						○		
			181	チャック開閉	○	○						○						○						○						○		
		巻上げ固定装置	182	昇降	○	○						○						○						○						○		
			183	開閉	○	○						○						○						○						○		
		パンタチャック	184	開閉	×																											
		NO.3抜油コロコン	185	テーブル昇降	○	○						○						○						○						○		
			186	テーブル旋回	○	○						○						○						○						○		
		ターンテーブル	187	クランプY	○	○						○						○						○						○		
			188	クランプX1	○	○						○						○						○						○		
			189	クランプX2	○	○						○						○						○						○		
			190	旋回	○	○						○						○						○						○		
		粗解体コロコン	191	テーブル昇降	○	○						○						○						○						○		
			192	テーブル旋回	○	○						○						○						○						○		
	D5322 加圧ポンプ 蓋取外し装置 A16-L-R-01-C-K-32 3.7KW 14.0Mpa(フルカットオフ) 14L/M タンク 100L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)月例点検 使用頻度から6ヶ月点検とした。	切断ユニット	193	リードカッター横行	×																											
			194	リードカッター	×																											
			195	ボルトカッター横行	×																											
			196	ボルトカッター	×																											
		巻上げユニットチャック装置	197	旋回	X																											
			198	チャック開閉	X																											
		切断テーブル	199	テーブル旋回	X																											
			200	クランプ開閉	X																											
		クレーンD	201	ハンド開閉	○		○						○						○						○						○	
		切断ユニット	202	ユニット昇降	×																											
			203	ユニット走行	×																											
	D5325B 加圧ポンプ 小型切断周辺装置 A22-L-R-01-C-K-32 7.5KW 14.0Mpa(フルカットオフ) 28L/M タンク 100L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)月例点検 使用頻度から6ヶ月点検とした。	マニピュレータ(A)	204	マグネット昇降	○		○						○						○						○						○	
			205	ハンド開閉	○		○						○						○						○						○	
			206	昇降	○		○						○						○						○						○	
			207	旋回	○		○						○						○						○						○	
		マニピュレータ(B)	208	マグネット昇降	×																											
			209	ハンド開閉	○		○						○						○						○						○	
			210	昇降	○		○						○						○						○						○	
			211	手首	○		○						○						○						○						○	
			212	旋回	○		○						○						○						○						○	
		パレタイザー	213	マグネット昇降	○		○						○						○						○						○	
			214	大物ハンド開閉	○		○						○						○						○						○	
			215	大物ハンド昇降	○		○						○						○						○						○	
			216	小物ハンド昇降	○		○						○						○						○						○	
		展開装置	216	転回	○		○						○						○						○						○	
			217	クランプ	○		○						○						○						○						○	
		鉄芯整形機	218	V曲プレス	×																											
			219	W曲プレス東	×																											
			220	W曲プレス西	×																											
		鉄芯解体装置	221	鉄芯抜プレス	×																											
			222	受台傾転	×																											
	小型切断機 (D5325A) 油圧源 1.5KW 5.39Mpa タンク 35L 保守点検日程:6ヶ月点検 ＊保守点検手順書(案)月例点検 使用頻度から6ヶ月点検とした。	切断装置	223	バランスシリンダ	×																											
			224	鉄芯クランプ	×																											
			225	パレットクランプ東	×																											
			226	パレットクランプ南	×																											
			227	ワーク押え	×																											
			228	テーブル傾転	×																											
			229	上下部インサートクランプ	×																											
			230	ガイドブラケット移動油圧モーター	×																											
			231	ガイドボストアンロック	×																											
			232	テンションシリンダー (手動切替弁)	×																											
				点検数		20	15	0	0	0	0	20	15	0	0	0	0	20	15	0	0	0	0	20	15	0	0	0	0	20	15	0

エリア名	使用油圧ユニット	電磁弁ユニット	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
攪拌洗浄	攪拌洗浄蓋開閉 (Z-5614) 油圧源 タンク 100L 保守点検日程:6ヶ月点検	1～12槽蓋開閉用	233	1槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			234	1槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			235	2槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			236	2槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			237	3槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			238	3槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			239	4槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			240	4槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			241	5槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			242	5槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			243	6槽ケーシングカバーロック用8箇所	○	○						○						○						○						○		
			244	6槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			245	7槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			246	7槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
			247	8槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			248	8槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
			249	9槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			250	9槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
			251	10槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			252	10槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
			253	11槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			254	11槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
			255	12槽ケーシングカバーロック用8箇所	○		○						○						○						○						○	
			256	12槽ケーシングカバー開閉用1箇所	○		○						○						○						○						○	
	減容圧縮機クランプ (Z-5552) 油圧源 タンク 25L	洗浄かごクランプ開閉用	257	洗浄かごクランプ開閉用4箇所	○	○						○						○						○						○		

rev 0　平成25年9月26日
設備保全Gr作成

油圧設備点検スケジュール表

エリア名	使用油圧ﾕﾆｯﾄ	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
	保守点検日程:6ヶ月点検（保守指定無し）																															
				点検数		13	12	0	0	0	0	13	12	0	0	0	0	13	12	0	0	0	0	13	12	0	0	0	0	13	12	0

エリア名	使用油圧ﾕﾆｯﾄ	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
液処理	反応槽1-A、1-B攪拌機 (PU-7301) 油圧源	反応槽1-A、1-B攪拌機用	258	反応槽1-A攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 90L		259	反応槽1-B攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
	反応槽2-A、2-B攪拌機 (PU-7311) 油圧源	反応槽2-A、2-B攪拌機用	260	反応槽2-A攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 90L		261	反応槽2-B攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
	廃PCB受槽A、B、C攪拌機 (PU-7101) 油圧源	廃PCB受槽A、B、C攪拌機用	262	廃PCB受槽A攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 70L		263	廃PCB受槽B攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
			264	廃PCB受槽C攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
	SD受槽A、B攪拌機 (PU-7306) 油圧源	SD受槽A、B攪拌機用	265	SD受槽A攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 70L		266	SD受槽B攪拌機用1箇所	○	○						○						○						○						○		
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
				点検数		9	0	0	0	0	0	9	0	0	0	0	0	9	0	0	0	0	0	9	0	0	0	0	0	9	0	0

エリア名	使用油圧ﾕﾆｯﾄ	電磁弁ﾕﾆｯﾄ	番号	設備使用先	使用有/無	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
受払	検査室																															
	検査昇降台 (Z-1103) 油圧源	検査昇降台昇降用	267	検査昇降台1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 25L																															
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
	非含浸物詰換室																															
	払出ｺﾝﾃﾅ昇降用油圧ﾘﾌﾀｰ (Z-1301) 油圧	払出ｺﾝﾃﾅ昇降ﾘﾌﾀｰ用	268	払出ｺﾝﾃﾅ昇降1箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 3.1L																															
	保守点検日程:6ヶ月点検																															
	搬出室																															
	含浸物詰換装置 (Z-1311) 油圧源	含浸物詰換装置用	269	ﾘﾌﾀｰ昇降ｼﾘﾝﾀﾞｰ4箇所	○	○						○						○						○						○		
	ﾀﾝｸ 100L		270	材料押出1ｼﾘﾝﾀﾞｰ2箇所	○	○						○						○						○						○		
			271	材料押出2ｼﾘﾝﾀﾞｰ2箇所	○	○						○						○						○						○		
	保守点検日程:6ヶ月点検		272	材料押出3ｼﾘﾝﾀﾞｰ2箇所	○	○						○						○						○						○		
	＊保守点検手順書(案)1年点検																															
				点検数		6	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	6	0	0

	平成25年 10月	11月	12月	平成26年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成27年 1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
各エリア点検合計数	72	27	32	0	15	0	92	27	18	0	22	0	79	27	38	0	8	0	86	27	25	0	28	0	72	27	32

＜油圧設備点検について＞
1.MEPSの点検については、全数目視点検で実施を行い異常がある場合は、応急処置又は異常報告をおこなうものとする。
2.油圧ﾎｰｽの確認ついては、目視点検が可能な箇所のみとする。(ｹｰﾌﾞﾙﾍﾞｱｰ内及び装置の開放が必要な箇所については確認不可)
3.JESCO殿提出時は点検結果と点検表を付けて、提出を行い。原紙はMEPSで保管するものとする。
4.保守点検時期については、当初施設引渡し時にJVより提示のあった保守点検手順書(案)にて点検ｽｹｼﾞｭｰﾙを決めた。

＜各Grへの点検注意事項＞
1.点検表は月初め第1週までに設備保全Grへ提出とする。また、点検者と班長の確認欄は必ず印又はサインを入れること。
2.点検中異常があった箇所については、設備保全Gr及び作業長へ報告を行うこと。(点検表提出時の報告としないこと)
　＜異常判断＞①継手・本体:油の付着及び滲み　②合いﾏｰｸｽﾞﾚ有　③ﾎｰｽの削れ有(えぐれたような傷)　④ﾎｰｽ膨張は1箇所でもﾎｰｽふくらみがある時　⑤ﾎｰｽのが折れ曲がり有
3.前月からの経過観察事項については、ﾊﾟﾄﾛｰﾙ計画とは別途確認を実施すること。(点検結果は点検表に記入すること)