

北海道PCB廃棄物処理事業 監視円卓会議だより

平成21年10月
第16号

北海道及び室蘭市では、日本環境安全事業(株)(JESCO)が室蘭市仲町で操業を行っている北海道PCB廃棄物処理事業が安全、確実かつ適正に行われることを目的として、処理施設の整備や操業、情報公開の監視などを行う『北海道PCB廃棄物処理事業監視円卓会議』を設置しています。

今回は、8月25日に開催された第16回監視円卓会議の内容を中心に、施設の稼動状況や事業の経過などについて、お知らせします。

北海道PCB廃棄物処理事業監視円卓会議(第16回)について

平成21年8月25日(火)午後2時より、PCB処理情報センター(室蘭市御崎町1-9)において、第16回監視円卓会議を開催しました。

会議には、学識経験者1名、団体委員4名、公募委員5名の計10名の委員のほか、オブザーバーとして、環境省、登別市、JESCOなど関係者が出席し、事業の進捗状況等について報告を行い、それらに関する意見交換が行われました。

【会議の概要】

議 事

1 第15回監視円卓会議議事録について

平成21年6月4日に開催した第15回監視円卓会議の議事録が承認されました。

2 北海道事業の進捗状況等について(JESCO)

施設の稼動状況、6月に発生したトラブル事象、4月に放流を停止した浄化槽処理水の水質改善に関する取組、運転開始後6ヶ月を経過してJESCOが実施した内部技術評価結果などについて説明がありました。

3 その他

事務局から、北海道ポリ塩化ビフェニル廃棄物処理事業に係る環境モニタリングについて、平成20年度の結果報告を行ったほか、JESCOに対する立入検査実施状況について、説明を行いました。

また、JESCOから、前回の監視円卓会議で意見等があった事項について、検討結果等を報告しました。

【円卓会議の様子】



主な報告事項等の内容

処理施設の稼働状況について(平成21年度実績～7月末現在)

PCB廃棄物の受入・処理状況

	トランス類(台)		コンデンサ類(台)		PCB油類(本) ¹		合計	
	道内	道外	道内	道外	道内	道外	道内	道外
受入状況	64	33	388	1,234	-	1	452	1,268
処理状況 ²	101(476)		1,497(5,578)		1(398)		1,599(6,452)	

¹ PCB油類はドラム缶の本数

² 処理状況は抜油ベース(カッコ内は平成21年度の計画数値) 受入台数<処理台数となっているのは、前年度受入分を処理したため

PCBの液処理量 55,119kg

払出物の状況

【有価物】

払出物	払出量(kg)	利用方法
鉄	64,015	再生利用
銅	10,203	"
アルミニウム	2,195	"
複雑金属	10,873	"
処理済油	308,796	燃料利用

【廃棄物】(焼却処理)

払出物	払出量(kg)
素子	23,893
紙・木・プレスボード	4,345
廃アルカリ	573,080
廃TCB	13,907
碍子 ¹	6,923

¹ 碍子は、平成20年度までは有価物として払出し

トラブル事象等について

前回の円卓会議以降、7月31日までに1件のトラブル事象が発生しました。その概要は次のとおりですが、作業員や外部への影響がない区分の事象でした。

区分：環境への特段の影響はない事象、発生した翌月10日までに道及び市へ報告、その後PCB処理情報センターにて資料を供覧。

【攪拌洗浄装置】減容圧縮機油圧ユニットからの作動油の漏洩(発生：平成21年6月7日(日)22:27ごろ)

発生場所	処理棟1階 攪拌洗浄エリア 遮蔽フード内(管理区域レベル3)
概要	攪拌洗浄槽の内カゴをクレーンにより自動搬送する際油圧ユニットの圧力が低下し、装置が停止。運転会社の職員が約5リットルの油漏れを発見し、油圧ユニットオイルタンクのレベル計がゼロ付近まで低下していることを確認。
原因	油圧ユニット作動時に圧力計に繰り返し圧力(定格3.5MPa)がかかることにより、圧力計内の配管が破損したことから、作動油(PCB油を含まない)が漏洩。
対策	圧力計に元弁を取り付け、必要時のみ元弁を開いて使用することにより、繰り返し圧力による破損を防止。水平展開として、11か所の同型圧力計に同様の措置を実施。

浄化槽処理水の水質改善の取り組みについて

浄化槽処理水の放流停止(前報告)後、ばっ気量の増加や凝集剤の投入など対策を実施した結果、8月に入り水質は改善されてきましたが、一部水質が基準に満たないことから、引き続き放流を停止し、水質の確認を行っていきこととしています。今後水質が改善されたことが確認された後、道及び市と協議し、了承が得られた段階で放流を再開します。また、冬期間に備えた対策として、今後保温工事を行うこととしています。

北海道PCB廃棄物処理施設 運転開始後6ヶ月後内部技術評価結果について

JESCOでは、処理施設の健全性及び運転・操業の確実性の確保とこれらの維持向上を図るために定期的に内部技術評価を実施することとしています。

操業開始から6ヶ月を経過した2月に初めて本評価を実施、今回報告されました。概要は次のとおりです。

実施日	平成21年2月24日～26日
評価項目	操業関係：処理実績、設備稼働状況、作業状況、保全状況、運転管理体制 品質関係：処理性能、環境保全性能 安全衛生関係：作業環境性能、安全衛生管理体制 教育・訓練関係 地域との協定等の遵守の状況
評価方法	ヒアリング及び資料閲覧
結果	確認項目数115項目のうち、指摘事項は5項目。通常の運転で大きな問題となるものではなく、改善されることにより、非常に望ましい状況となると思われる。 【指摘事項】 ・用役(燃料、電力など)等の使用計画(操業開始時)と実績の比較を行い、改善を検討すべき。 ・各工程の現状処理能力を把握すべき。 ・施設の巡回を実施しているが、その結果の記録が無かった(運転会社の記録はある)。 ・緊急時対応資料類のリスト及び保管場所が明確になっていない。これらを文書化し、周知すること。 ・オフィシャルな規程類のファイルが不明確、文書管理規定がない。

委員からの主な質問と意見

トラブル事象について

(質問) 委員

発生原因は、圧力計に設計より大きい圧力がかかったということか。元弁の設置により、瞬間的な圧力変動を阻止できるのか。

(回答) J E S C O

設計時において、圧力計の仕様は問題がなかった。繰り返し圧力がかかることが原因と考えている。元弁を取り付けることにより、日常的な圧力変動に耐えられる。

(質問) 委員

設計時の圧力の大きさに問題がなければ、圧力がかかる頻度が設計より多かったのではないのか。

(回答) J E S C O

圧力計の使用頻度が多かったことによる疲労破壊は考えられるが、今回は通常時の使用頻度より少なかった。現在調査中であるが、元々の製品に欠陥があったのではないかと考えている。

(質問) 委員長

原因が分かっていないのだから、圧力計にかかる圧力を止めるのは最終的な対策とはならない。圧力計を変えることが根本的な対策となるのでは。

(回答) J E S C O

今回の圧力計はユニットものであり、メーカー出荷時に欠陥があったと考えている。対策として、すべての圧力計を一度に取り換えることはできない。

(意見) 委員長

ユニットものであれば、その中の部品に欠陥があることも考えられる。今後他のものでも考えられる。J E S C Oとして、今後そういったものに注意をしていくということが必要である。

浄化槽処理水の水質改善の取り組みについて

(質問) 委員

浄化槽の保守点検を2ヶ月に1回から毎月1回以上に変更したとのことだが、この対策で大丈夫と言えるのか。

(回答) J E S C O

浄化槽法上では、保守点検は3ヶ月に1回以上とされている。また、毎日水質を確認している。

(質問) 委員

浄化槽の保温工事はまだ行っていないのか。対応が遅いのではないのか。

(回答) J E S C O

浄化槽は地下に埋設されており、計画時に保温は必要ないと考えていた。冬期間の対策として、保温工事を寒くなる前に実施することとしている。

内部技術評価結果について

(質問) 委員

内部技術評価の重点評価項目に運転会社の業務委託範囲の明確化を挙げているが、当然のことではないのか。また、指摘事項で「文書管理規定がない」との指摘があるが、当然あるものではないか。I S Oに対応できるのか。

(回答) J E S C O

運転会社とのかかわりについては、発注仕様書において責任は明確であるが、実際の運用面から確認。

文書管理要領は作成されていたが、文書管理責任者が決められていなかったことから、これを定めたほか、文書の保管場所とあわせ、社内に周知徹底した。

I S Oの取得については、7月に体制を強化し、11月から準備を始める予定。

(質問) 委員長

J E S C OやM E P Sの職員が気付いたことをすぐに管理部門などに伝える公益通報のような規定はあるか。

(回答) J E S C O

M E P Sには改善提案制度があり、職員が気付いたことを提出し、J E S C Oで回覧されるほか、J E S C OとM E P Sの幹部会議などで報告される。

(意見) 委員長

気付いたことをすぐに管理部門に言い、対応できるような制度が必要。

その他

(意見) 委員

教育訓練などはよくやっているが、その評価が大事。受講者の理解度などを評価できるようにすべき。

(意見) 委員

処理情報センターの見学者が4,000人を突破したと言うが、単純に1日当たりによれば5人程度にすぎない。市民も活用できるようにしてほしい。

また、事業報告において、進捗状況は処理した台数だけでなく、全体で処理すべき台数などと合わせてグラフで表すなど、目に見える形で記載していただきたい。

(意見) 委員

モニタリングにおいて、排出されるダイオキシン類などは微量で、基準を下回っているから問題ないと言うが、総量が分からない。どれだけ蓄積されるかが問題であり、データとして総量的な数字を示すことを検討してほしい。

(意見) 委員長

J E S C Oでは昨年の開業以来、膨大な量のP C Bを処理している。それだけ環境に貢献しており、その成果についてJ E S C Oも市民も誇ってよいと思う。

処理情報センターでは、そういった情報の提供も工夫していく必要がある。

主な報告事項等の内容 (2ページから続き)

「排出管理目標値超過のおそれ」の明確化について

前回6月4日に開催した第15回監視円卓会議において、JESCOが定めた「緊急事態等発生時における連絡・公表区分」のうち、区分に該当する「排出管理目標値を超過するおそれ」の判断をどのように行うか整理するよう意見が出されたことから、道・市及びJESCOで協議し、次のとおりとしました。

大 気	・排気口におけるオンラインモニタリングでPCBの排出管理目標値を超えた場合を「おそれ」とし、速やかに道・市に連絡するとともに、オフラインモニタリングを実施。 ・オフライン測定でのPCB、ダイオキシン類、ベンゼンは大きなトラブルがない限り排出管理目標値を超過することは考えられないことから、「おそれ」の定義は設けませんが、排出管理目標値の1/10を超過した場合は、速やかに道・市に連絡し、対応を協議する。
水 質	・日間平均値がある項目(浄化槽排水のSS、BODなど)は1日3回のサンプリングの分析結果において1回でも日間平均値の基準を超過した分析結果が出た場合、「おそれ」とする。 ・日間平均値がない浄化槽排水のpH及びn-ヘキサン抽出物質は、日常の水質検査で異常の確認ができることから、異常が見られれば速やかに対応する。

北海道事業の進捗状況について(最新の話など)

北海道PCB廃棄物処理事業の経過(平成21年6月4日以降)

6月10日 防災訓練の実施

JESCOにおいて、PCB入りのドラム缶が搬入途中で屋外で落下、PCB油が流失したことを想定して、訓練を行いました。

8月6日 北海道事業所の見学者が4,000人を突破

8月24日 北海道PCB廃棄物処理事業に係る広域協議会(第16回)

北海道、15県及び室蘭市が出席し、「平成22年度北海道ポリ塩化ビフェニル廃棄物受入計画案」などについて協議を行ったほか、出席者による施設見学を行いました。

広域協議会による施設見学



北海道PCB廃棄物処理事業監視円卓会議委員の交代について

6月に室蘭市連合町会協議会の役員が改選され新たな会長に太田稔氏が選出されたことに伴い、監視円卓会議においても熊谷富男委員に代わり太田稔委員が就任することとなりました。

前回の監視円卓会議だよりでお知らせした監視円卓会議委員のうち、熊谷委員のお名前が「熊谷 富雄」に、西原委員のお名前が「西原 洋一」となっていましたが、それぞれ「熊谷 富男」、「西原 羊一」の誤りでした。お詫びして訂正いたします。

PCB廃棄物処理事業に関するお問合せ

日本環境安全事業株式会社 北海道事業所

〒050-0087 室蘭市仲町14番地7

TEL: 0143-22-3111 FAX: 0143-22-3001

<http://www.jesconet.co.jp/>



PCB廃棄物処理事業監視円卓会議に関するお問合せ

北海道環境生活部環境局循環型社会推進課

〒060-8588 札幌市中央区北3条西6丁目

TEL: 011-231-4111(内24-312)、011-204-5196(夕方) FAX: 011-232-4970

E-mail: kansei.kanhai1@pref.hokkaido.lg.jp

<http://www.pref.hokkaido.lg.jp/ks/jss/index.htm>

室蘭市生活環境部リサイクル清掃課

〒051-0001 室蘭市御崎町1丁目75番7号

TEL: 0143-22-2861 FAX: 0143-22-7148 E-mail: haikibutsu@city.muroran.lg.jp

<http://www.city.muroran.lg.jp/main/index.php>

試される大地

北海道



「円卓会議だより」や円卓会議の会議資料は、北海道のホームページでご覧いただけます。
また、この「円卓会議だより」は、室蘭市の各サービスセンターでも配布しています。