

# 北海道PCB廃棄物処理事業 監視円卓会議だより

平成20年10月  
第12号

日本環境安全事業(株)(JESCO)が今年5月から操業を開始した、北海道PCB廃棄物処理事業が、安全、確実かつ適正に行われることを目的として、北海道と室蘭市では、処理施設の整備や操業、処理事業における情報公開の監視などを行う『北海道PCB廃棄物処理事業監視円卓会議』を設置しています。

今回は、8月28日に開催された第12回監視円卓会議の内容を中心に、施設の稼動状況や事業の経過などについて、お知らせします。

## 北海道PCB廃棄物処理事業監視円卓会議(第12回)について

平成20年8月28日(木)午後2時30分より、PCB処理情報センター(室蘭市御崎町1-9)において、第12回監視円卓会議を開催しました。

会議には、学識経験者2名、団体委員6名、公募委員5名の委員13名のほか、登別市、伊達市、JESCO、事務局(北海道・室蘭市)など関係者が出席し、事業の進捗状況などについての説明を行い、それらに関する意見交換が行われました。また、会議に先立ち、委員による施設見学を操業後初めて行いました。

### 【会議の概要】

#### 施設見学

会議に先立って、PCB処理情報センター及びPCB廃棄物処理施設を見学しました。北海道PCB廃棄物処理事業開始後、初めての施設見学であり、JESCO職員の説明を受けながら、実際に稼動している施設を確認しました。



委員による処理施設の視察

#### 議 事

##### 1 第11回監視円卓会議議事録について

平成20年4月25日に開催した第11回監視円卓会議の議事録が承認されました。

##### 2 北海道事業の進捗状況について(JESCO)

施設の稼動状況、JESCOが実施した環境安全教育の概要、7月末までに発生したトラブル事象、ヒヤリハット活動に関する報告とその対応状況、払出物の処分状況などについて説明がありました。

##### 3 その他(事務局)

平成19年度の環境モニタリングの概要と結果、協定や廃棄物処理法に基づき、道及び室蘭市が実施した立入検査結果の概要、収集・運搬中の緊急時連絡体制、道外PCB廃棄物のフェリー輸送などについて説明を行いました。



監視円卓会議の様子

## ● 主な議事等の内容

### ■ 処理施設の稼働状況について

JESCOは、平成20年5月21日に室蘭市内の保管事業所よりPCB廃棄物の第1便の受入れを行い、施設の本格稼働を開始しました。現在の稼働率は、施設の処理能力に対し約30%となっており、今後作業員のスキルアップを図りながら、段階的に上げていくこととしています。7月末までの処理施設の稼働状況は次のとおりです。

#### ◆PCB廃棄物の受入・処理状況

	トランス類 (台)		コンデンサ類 (台)		PCB油類 (本) <sup>※1</sup>		合 計	
	道内	道外	道内	道外	道内	道外	道内	道外
受入状況	36	1	364	91	16	—	416	92
処理状況 <sup>※2</sup>	28 (484)		326 (5,656)		4 (0)		358 (6,140)	

※1 PCB油類はドラム缶の本数 ※2 処理状況は抜油ベース (カッコ内は平成20年度の計画数値)

#### ◆PCBの液処理量 4,282kg

#### ◆払出物の状況

払出物	種 類	払出 (契約) 先	払出量(kg)	使用又は処分方法
銅	有価物	鉄スクラップ事業者A (室蘭市)	—	再生利用
アルミニウム	〃	〃	—	〃
碍子	〃	〃 B (室蘭市)	—	〃
複雑金属	〃	〃	—	〃
鉄	〃	〃 C (室蘭市)	7,813	〃
素子	廃棄物	〃	5,138	焼却処理
紙・木・プレスボード	〃	〃	661	〃
廃TCB	〃	〃	1,513	〃
廃アルカリ	〃	産業廃棄物処理事業者 (苫小牧市)	92,566	〃
処理済油	有価物	〃	14,790	燃料利用 (焼却施設)

### ■ トラブル事象等について

5月21日の操業開始以降、7月31日までに2件のトラブル事象が発生しました。その概要は次のとおりですが、いずれも作業員や外部への影響がない区分IV<sup>※</sup>の事象です。

※ 区分IV：環境への特段の影響がない事象、前月に発生した事象をとりまとめ、毎月10日までに道及び市へ報告、その後PCB処理情報センターにて資料を供覧。

#### ① 分離液受槽ポンプ吐出側ストレーナ上蓋からの液漏れ (発 生：平成20年7月7日 (月) 21:10 ごろ)

発生場所	液処理エリア1階 分離液受槽ポンプ吐出側ストレーナ
概 要	床面に溶剤約300ccが漏れているところを巡視員が発見
原 因	ストレーナ清掃後の上蓋の締め付けが片締めとなっていた。
対 策	液処理班員に対し再教育を実施。締め付け状況の確認を重点項目とするとともに、全てのストレーナ上蓋に合いマークを付けることで、確認を容易にした。

#### ② コンデンサ素子取出解体装置の油圧作動油の漏洩 (発 生：平成20年7月31日 (木) 17:19 ごろ)

発生場所	コンデンサ解体エリア 素子取出解体装置
概 要	中央制御室で漏洩検知警報が発報。現場で油圧作動油の漏れ (オイルパンに約10ℓ、漏洩検知器に約1ℓ)を確認
原 因	7月26日に交換したOリングの取付位置がずれていた。
対 策	Oリング取付作業後に漏洩の有無を必ずチェックすることとしたほか、油圧作動部のある全ての機器について、漏洩に関する総点検を実施した。

### ■ ヒヤリハット活動報告

JESCOでは、作業においてトラブルにまでいたらないが、実際に発生した危険な事象を「ヒヤリハット」、実際に発生してはいたらないが、作業員が危険だと感じたことなどを「気がかり」として、事業所内で報告・整理しています。

昨年9月から本年6月末までに報告のあった「ヒヤリハット」は35件、「気がかり」は54件となっています。

また、試運転期間中 (平成19年9月～平成20年4月10日) に報告されたヒヤリハット (全26件) の内訳は、配管の締め付け不良など「設備の不具合」が14件、工事関係者の確認不足などの「確認不足」が9件などとなっています。

JESCOでは、トラブルを未然に防ぎ、安全・安心な処理を徹底するため、今後ともこうした活動を続けていくこととしています。

## 委員からの主な質問と回答

### PCB廃棄物の運搬について

#### (質問) 委員

J R貨物駅から処理施設への搬入時間が朝の通勤時間帯と重なっている。事故のリスクが高くなると考えるが、時間をずらせないのか。

#### (回答) J E S C O

J R貨物の室蘭到着時刻が7時30分であり、J E S C Oで決めている受け入れ時間(8時30分)に合わせて収集運搬事業者が運搬している。

#### (意見) 委員長

受入時間をずらすことについて、次回までに対応を検討すること。

### 安全教育について

#### (質問) 委員

安全教育の対象者はJ E S C Oと室蘭環境プラントサービス(以下、M E P S)の社員だけなのか。下請け業者や派遣社員を使用していないか。出入りをする全ての人が研修を受けるべき。

#### (回答) J E S C O

施設の運営については、J E S C OとM E P Sが行っており、施設の運転操作について、下請け業者は一切使用していない。定期点検時などは建設メーカーやその下請け業者が入ることはある。施設内に立ち入る者に対しては、全て入構者教育を実施している。

### トラブル事象等について

#### (質問) 委員

トラブルの原因が初歩的、常識的なものばかり。作業標準仕様書はあるのか。どのように使用しているのか。

#### (回答) J E S C O

作業標準仕様書は全ての作業について作成している。建設したJ Vが一次案を作り、改善点が判明した場合は、運転会社が随時改善している。

#### (質問) 委員長

トラブルの説明資料を分かりやすくすること。今回事故があったストレナはそもそも設置位置がおかしいのでは。普通はポンプの前に設置する。

#### (回答) J E S C O

ポンプ後についている流量計を保護するためにストレナを設置している。多いときには1日3回清掃しており、この日は3回目の清掃後の蓋の取付けが悪かった。

#### (質問) 委員

会議前に施設見学を行ったが、安全管理責任者の名前が書かれていない。J E S C O・M E P Sの責任権限・体制を明示すべきでは。

#### (回答) J E S C O

見学通路からは見えないが、施設設備ごとに施設の管理責任者の名前を明示している。

#### (質問) 委員

トラブルが大きな事故につながらなければいいと思う。前回の会議以降、最初の情報は早く来るようになったが、その後の情報はいただけないのか。

#### (回答) 道

前回、事象ごとにどのように情報提供をしていくかを整理した。事実関係や外部へ漏れないかなどの安全性について、第一報として、情報提供を行うこととしている。

#### (意見) 委員

ヒヤリハット報告の中で、設備の不具合が不安定や強度不足とある。設計に問題がある可能性もあるので、確認して対応することが必要。

### 払出物について

#### (質問) 委員

払出物についてのデータをもっと出してほしい。今回の資料でも事業者名がなく、ダイオキシン濃度も分析結果が書かれていない。また、塩化ナトリウムを含む燃え殻がセメント骨材になるのは考えられない。

#### (回答) J E S C O

処理済油、廃アルカリの払出先は苫小牧ケミカル。また会社では、分析結果も公表している。セメント骨材として利用しているのは廃アルカリのみではなく、他の廃棄物と混ぜており、セメント骨材の原料として適当なものになっている。

### その他

#### (質問) 委員

この会議の議題の設定等について、委員から要望を出すことは可能か。

#### (回答) 道

要望や質問等については適宜対応するので、随時事務局へ寄せていただきたい。

#### (質問) 委員

フェリーは夜8時に室蘭に到着するが、J E S C Oでは受け入れないのか。昼に到着すれば受け入れる可能性はあるのか。

#### (回答) J E S C O

室蘭市より要望を受けているが、夜間の受入は当面できない。日中であれば受け入れる。

#### (意見) 委員

フェリー輸送についてのトライアルを行っているが、今回は天候もよく、これだけで問題がなかったからいいとはならない。

#### (意見) 委員長

天候が悪い時のシミュレーションを行った結果を示すなど工夫して、もう少し詳しい資料を出すこと。

## 北海道事業の進捗状況について

北海道PCB廃棄物処理事業の経過（平成20年5月1日以降）

### 5月1日 廃棄物処理施設使用前検査に適合

北海道胆振支庁は、4月28日に施設の使用前検査を行い、施設の処理能力や環境安全性などについて問題がないことを確認し、JESCOに対しその結果を通知しました。

### 5月15日 特別管理産業廃棄物処分量の許可を取得

北海道胆振支庁は、JESCOに対し、特別管理産業廃棄物処分量を行うことについて許可しました。これを受け、JESCOが正式にPCB廃棄物の処理事業を進めることになりました。

### 5月21日 本格操業開始

JESCOは、室蘭市内の保管事業者からPCB廃棄物の第1便の受け入れを行い、操業を開始しました。



第1便の受入れ



開業式の様子

### 6月6日 北海道事業開業式

JESCOは、PCB処理情報センターにおいて、環境省事務次官、北海道環境生活部長、室蘭市長など関係者を集め、開業式を開催しました。

出席者は、無事開業したことについてお祝いの言葉を述べるとともに、安全・安心な事業の推進を求めました。

### 6月21日 協定に基づく立入検査

北海道と室蘭市は、「北海道ポリ塩化ビフェニル廃棄物処理事業に係る安全確保及び環境保全協定」に基づく立入検査を共同で実施し、関係書類や協定で定める事項の対応状況などについて確認しました。



協定に基づく立入検査

### 7月7日 道外物の初受入

JESCOは、7月4日に福島県内の保管事業者から搬出されたPCB廃棄物を、道外物として初めて受け入れました。このPCB廃棄物はJR貨物を利用して、室蘭市内に運び込まれました。

### 8月27日 北海道PCB廃棄物処理事業に係る広域協議会（第13回）

PCB処理情報センターで、北海道、15県及び室蘭市が出席し、「平成21年度北海道ポリ塩化ビフェニル廃棄物受入計画」や「北海道PCB廃棄物処理事業に係る環境モニタリング」などについて、協議が行われました。

## PCB廃棄物処理事業に関するお問合せ

### 日本環境安全事業株式会社 北海道事業所

〒050-0087 室蘭市仲町1-4番地7

TEL : 0143-22-3111 FAX : 0143-22-3001

日本環境安全事業株式会社ホームページ <http://www.jesconet.co.jp/>



## PCB廃棄物処理事業監視円卓会議に関するお問合せ

### 北海道環境生活部環境局循環型社会推進課

〒060-8588 札幌市中央区北3条西6丁目

TEL : 011-231-4111(24-312)、011-204-5196(夕 作休) FAX : 011-232-4970

E-mail : kansei.kanhai1@pref.hokkaido.lg.jp

<http://www.pref.hokkaido.lg.jp/ks/jss/index.htm>

### 室蘭市経済部産業振興課【環境産業】

〒051-8511 室蘭市幸町1番2号

TEL : 0143-25-2704 FAX : 0143-25-2478 E-mail : keizai-ei@city.muroran.lg.jp

<http://www.city.muroran.lg.jp/main/index.php>



「円卓会議だより」や円卓会議の会議資料は、北海道と室蘭市のホームページでご覧いただけます。

また、この「円卓会議だより」は、室蘭市の各サービスセンターでも配布しています。