

◆ 稼働状況

資料 2 - 3  
(第 42 回監視円卓会議)

○当初施設関係 (脱塩素化分解施設)

受入状況

	変圧器類 (台)		コンデンサー類 (台)		P C B 油類 (ドラム缶本)		合計	
	道内	道外	道内	道外	道内	道外	道内	道外
試運転期間 H20年1～3月	19		240		47		306	
操業 (H20年5月～)								
H20年度計	108	66	1,160	1,140	24		1,292	1,206
H21年度計	146	218	1,183	3,915		1	1,329	4,134
H22年度計	117	498	1,746	4,702	5	28	1,868	5,228
H23年度計	50	682	1,304	5,436	2	16	1,356	6,134
H24年度計	35	629	974	6,256	1	68	1,010	6,953
H25年度計	11	343	217	7,425	3	151	231	7,919
H26年度計	1	205	170	7,368	1	12	172	7,585
H27年度計		156	145	5,247	1	58	146	5,461
H28. 4月		9		329				338
5月		9	2	303			2	312
6月		16	12	423		1	12	440
7月		33	1	324		2	1	359
8月		30	7	290		2	7	322
9月		2	3	117			3	119
10月		18	15	474		1	15	493
11月		22	10	491		4	10	517
12月	1	17	36	297		1	37	315
H29. 1月		14	19	285	1	1	20	300
2月	2	25	19	254	3	3	24	282
3月		33	6	346		8	6	387
H28年度計	3	228	130	3,933	4	23	137	4,184
4月		14	6	367		2	6	383
5月	1	12	8	206			9	218
6月		15	7	343		16	7	374
7月		15	21	327			21	342
8月		14	14	267		16	14	297
9月		3	8	103			8	106
H29年度計	1	73	64	1,613		34	65	1,720
合計	491	3,098	7,333	47,035	88	391	7,912	50,524
	変圧器計 3,589		コンデンサー計 54,368		PCB油類計 479		計 58,436	

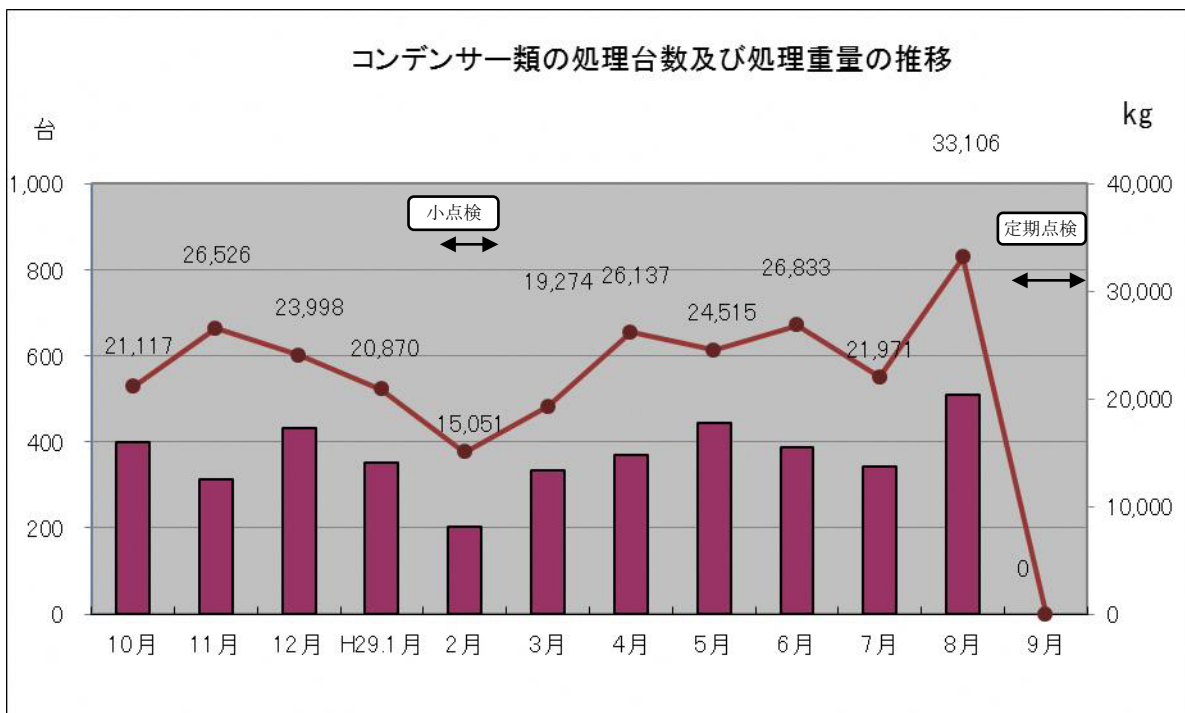
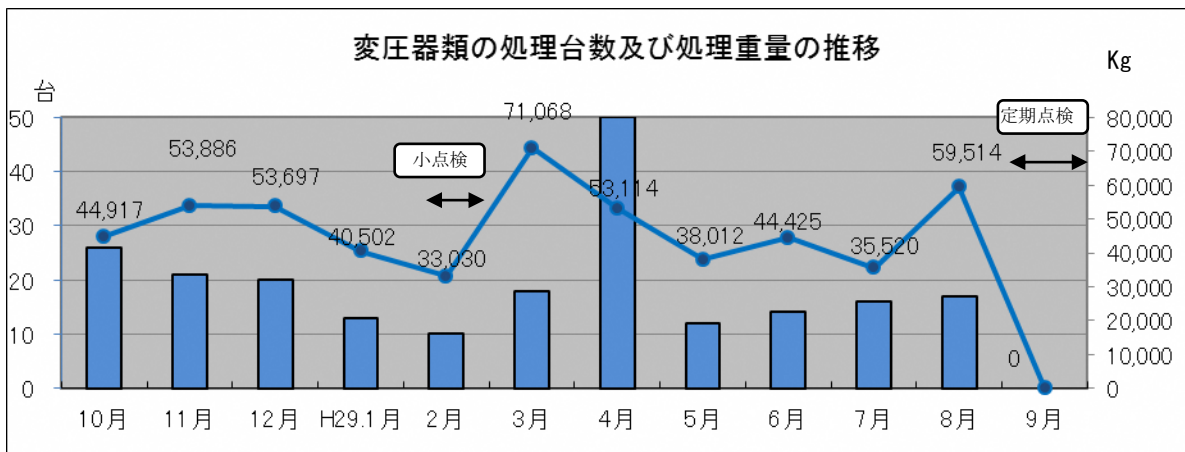
※合計数は、試運転物を含む。

処理状況（中間処理完了時）

	変圧器類		コンデンサー類		P C B油類		合計	
	(台)	(kg)	(台)	(kg)	(トラム缶本数)	(kg)	(台)	(kg)
試運転期間								
H20年1～3月	19	38,877	240	16,385	47	1,356	306	56,618
操業（H20年5月～）								
H20年度計	138	146,407	1,822	114,116	23	5,067	1,983	265,589
H21年度計	350	345,202	4,803	287,448	2	167	5,155	632,817
H22年度計	632	430,901	6,630	379,211	33	8,293	7,295	818,404
H23年度計	681	458,253	6,539	390,585	17	4,044	7,237	852,882
H24年度計	688	503,081	7,151	437,596	63	18,060	7,902	958,736
H25年度計	395	410,826	7,748	478,769	149	37,091	8,292	926,686
H26年度計	185	399,699	7,535	454,589	21	4,272	7,741	858,560
H27年度計	178	427,358	5,690	322,808	59	11,103	5,927	761,269
H28.4月	6	11,337	306	19,978	1	153	313	31,468
5月	9	26,491	259	17,806			268	44,297
6月	14	35,963	388	24,992	3	813	405	61,767
7月	15	34,838	400	30,338	2	192	417	65,369
8月	36	48,670	351	22,423	1	8	388	71,101
9月	1	2,850	27	2,785			28	5,635
10月	26	44,917	400	21,117	2	148	428	66,182
11月	21	53,886	312	26,526	3	35	336	80,447
12月	20	53,697	432	23,998	2	180	454	77,875
H29.1月	13	40,502	350	20,870	1	29	364	61,402
2月	10	33,030	202	15,051			212	48,081
3月	18	71,068	334	19,274	3	196	355	90,538
H28年度計	189	457,249	3,761	245,159	18	1,753	3,968	704,161
4月	50	53,114	369	26,137	10	691	429	79,942
5月	12	38,012	443	24,515	3	577	458	63,104
6月	14	44,425	388	26,833	2	46	404	71,304
7月	16	35,520	341	21,971	8	1,655	365	59,146
8月	17	59,514	508	33,106	8	1,661	533	94,281
9月								
H29年度計	109	230,584	2,049	132,562	31	4,630	2,189	367,776
合計	3,564	3,848,436	53,968	3,259,227	463	95,836	57,995	7,203,499
登録数	4,111		61,041					
処理台数計/登録数	86.7%		88.4%					

※処理台数及び処理重量は、試運転物を含む抜油作業時

※登録数は平成29年9月末現在



純PCB処理量 (単位：kg)

	PCB量
試運転期間 (H20年1～3月)	12,500
操業 (H20年5月～)	
H20年度計	64,970
H21年度計	194,930
H22年度計	261,828
H23年度計	294,495
H24年度計	350,293
H25年度計	353,182
H26年度計	285,244
H27年度計	235,565
H28年度計	191,040
4月	18,865
5月	18,337
6月	17,359
7月	18,680
8月	22,421
9月	
H29年度計	95,662
合計	2,339,709

有価物の払出実績

(単位：kg)

	鉄	銅	アルミ	処理済油	複雑金属	碍子
H20年度計	73,422	10,126	2,868	325,456	13,901	—
H21年度計	206,458	27,109	3,623	1,141,277	30,283	—
H22年度計	247,620	32,734	2,567	1,500,640	52,180	—
H23年度計	245,569	32,422	6,927	1,611,122	66,728	—
H24年度計	274,044	38,523	11,595	1,685,091	65,537	—
H25年度計	268,204	38,230	6,237	1,666,761	54,690	—
H26年度計	314,194	39,974	4,903	1,532,246	50,549	28,285
H27年度計	339,383	41,340	4,124	1,330,959	59,320	21,849
H28年度計	285,426	41,641	720	1,168,229	36,696	36,723
4月	31,243	5,299	140	118,318	7,981	1,394
5月	32,821	4,508	59	118,317	3,782	2,906
6月	27,779	5,176	112	133,106	5,514	2,955
7月	21,469	3,036	77	103,528	3,891	2,937
8月	28,939	5,288	145	147,899	9,062	3,264
9月						
H29年度計	142,251	23,307	533	621,168	30,230	13,456
合計	2,396,571	325,406	44,097	12,582,949	460,114	100,313

※碍子は、平成26年4月より有価物として払出

## 産業廃棄物の払出実績

(単位：kg)

	素子	紙・木・ プレスボード	廃アルカリ	廃TCB	碍子
H20年度計	33,563	6,063	713,211	19,097	8,147
H21年度計	78,060	12,319	2,096,711	44,437	25,189
H22年度計	101,528	17,811	2,649,269	65,452	29,269
H23年度計	108,604	21,510	2,676,784	67,209	33,873
H24年度計	124,044	19,450	2,768,898	62,429	35,933
H25年度計	142,902	17,195	2,981,838	52,507	31,313
H26年度計	133,262	18,662	2,492,642	40,212	0
H27年度計	94,435	17,787	2,447,145	52,460	0
H28年度計	73,548	16,937	2,210,006	59,502	0
4月	5,969	1,279	203,210	6,100	
5月	9,423	2,338	224,523		
6月	5,347	2,106	194,392	6,100	
7月	8,352	1,619	186,099	6,100	
8月	7,851	2,012	282,472	6,100	
9月			9,867		
H29年度計	36,942	9,354	1,100,563	24,400	0
合計	926,888	157,088	22,137,067	487,705	163,724

## 産業廃棄物としての払出実績

	廃活性炭 (ドラム缶本)
H24.3月	132
7月	60
8月	155
H25.2月	40
3月	74
計	461

(※PCB濃度が卒業判定基準(0.003mg/L 溶出液)以下、かつ絶縁油含有量基準(0.5mg/kg)以下のもの)

## 無害化認定施設への払出実績 (※PCB濃度が5,000mg/kg以下のもの)

	PCB汚染物		PCB処理物
	保護具類 (ドラム缶本)	廃活性炭 (ドラム缶本)	素子類 (ドラム缶本)
H24年度計	162	24	0
H25年度計	90	592	221
H26年度計	138	264	46
H27年度計	501	96	46
H28年度計	237	312	0
4月			
5月			
6月		96	
7月	94	48	
8月	94		
9月			
H29年度計	188	144	0
計	1,316	1,432	313

※保護具類にはウエス、プラスチック類、安全靴、ゴム類、活性炭吸着缶等含む

※素子類にはコンデンサー素子、紙、木、フィルム、プレスボード等含む

※払出先はエコシステム秋田(株)

○ 増設施設関係（プラズマ溶融分解施設）

受入状況

	安定器 (kg)			小型電気機器 (kg)			感圧複写紙等 (kg)			合計		
	道内	道外		道内	道外		道内	道外		道内	道外	
		15県	1都3県		15県	1都3県		15県	1都3県		15県	1都3県
試運転期間 H25年6～8月	36,789			1,534			2,476			40,799		
操業（H25年9月～）												
H25年度計	186,068	126,046		1,251	8,742		132	1,731		187,451	136,519	
H26年度計	122,727	500,548		926	14,062		1,477	15,281		125,130	529,891	
H27年度計	146,410	637,877	0	280	22,087	0	3,691	25,644	0	150,381	685,608	0
H28.4月	228	26,656	25,764		1,872			966	204	228	29,494	25,968
5月	92	34,792	68,632		2,480			499	391	92	37,771	69,023
6月	1,039	29,714	28,478		5,100		17	565	57	1,056	35,379	28,535
7月	97	31,468	28,572		6,824			771	50	97	39,063	28,622
8月	8,137	65,276	22,166		548		402	2,157	490	8,539	67,981	22,656
9月		34,364	11,508	2	12	1,006	883	3,158	42	885	37,534	12,556
10月	8,131	50,384	9,530	13	634		1,577	2,173	1,125	9,721	53,191	10,655
11月	34,574	56,471	22,307	277	1,733		4,715	3,934	53	39,566	62,138	22,360
12月	5,040	47,118	13,601		375		1,273	2,995	142	6,313	50,488	13,743
H29.1月	7,179	42,608	49,201	55	36		1,173	3,173	333	8,407	45,817	49,534
2月	4,259	18,734	64,226	8	9,770	18	465	2,831	2,612	4,732	31,335	66,856
3月	598	8,108	75,683		508	126	3	2,247	532	601	10,863	76,341
H28年度計	69,374	445,693	419,668	355	29,892	1,150	10,508	25,469	6,031	80,237	501,054	426,849
4月	1,304	24,272	57,469	0	648	476	34	3,291	272	1,338	28,211	58,217
5月	0	36,267	53,913	14	4,388	570	185	1,832	8,400	199	42,487	62,883
6月	1,008	16,005	21,132	0	424	1,269	171	249	2,523	1,179	16,678	24,924
7月	1,396	44,319	49,473	0	54	89	4,408	8,810	786	5,804	53,183	50,348
8月	2,144	31,209	81,941	6	505	0	2,182	8,996	447	4,332	40,710	82,388
9月	0	6,183	15,638	0	0	0	414	0	4	414	6,183	15,642
H29年度計	5,852	158,255	279,566	20	6,019	2,404	7,394	23,178	12,432	13,266	187,452	294,402
合計	567,220	1,868,419	699,234	4,366	80,802	3,554	25,678	91,303	18,463	597,264	2,040,524	721,251
	安定器計 3,134,873			小型電気機器計 88,722			感圧複写紙等計 135,444			計 3,359,039		

※合計数は、試運転物を含む。

※感圧複写紙等には汚泥等の汚染物を含む

※重量にはドラム缶、ペール缶の重量を含む

処理状況（中間処理完了時）

	安定器 (kg)		小型電気機器 (kg)		感圧複写紙等 (kg)		合計	
	1道15県	1都3県	1道15県	1都3県	1道15県	1都3県	1道15県	1都3県
試運転期間 H25年6～8月	36,789		1,534		2,476		40,799	
操業（H25年9月～）								
H25年度計	290,224		9,752		519		300,495	
H26年度計	610,172		15,113		16,705		641,990	
H27年度計	770,646		12,310		28,302		811,258	0
H28.4月	39,802		10,173		1,680		51,655	0
5月	49,288	37,029	1,887		1,762	204	52,937	37,233
6月	26,682	64,155	2,465		542	391	29,689	64,546
7月	25,383	20,136	5,100		539	57	31,022	20,193
8月	62,263	36,569	7,186		877	50	70,326	36,619
9月	50,669	19,572	198		3,553	517	54,420	20,089
10月	14,033	7,659		1,006	1,192	15	15,225	8,680
11月	93,849	11,264	661	0	5,266	1,125	99,776	12,389
12月	67,759	20,573	1,762	0	6,938	0	76,459	20,573
H29.1月	52,884	31,892	611	0	5,781	440	59,276	32,332
2月	52,453	44,249	91	18	4,757	88	57,301	44,355
3月	23,368	77,232	4,598	0	3,126	2,789	31,092	80,021
H28年度計	558,433	370,330	34,732	1,024	36,013	5,676	629,178	377,030
4月	5,289	49,173	5,688	126	2,431	355	13,408	49,654
5月	37,279	64,455	648	476	3,293	1,311	41,220	66,242
6月	23,538	40,311	3,413	570	1,948	1,427	28,899	42,308
7月	22,648	32,533	1,423	1,272	491	8,457	24,562	42,262
8月	51,205	83,354	44	86	11,532	801	62,781	84,241
9月	23,502	45,657	511	0	11,577	432	35,590	46,089
H29年度計	163,461	315,483	11,727	2,530	31,272	12,783	206,460	330,796
合計	2,429,725	685,813	85,168	3,554	115,287	18,459	2,630,180	707,826
安定器及び汚染物等計(kg)	3,338,006							
登録重量(kg)	9,679,313							
安定器及び汚染物等計/登録重量	34.5%							

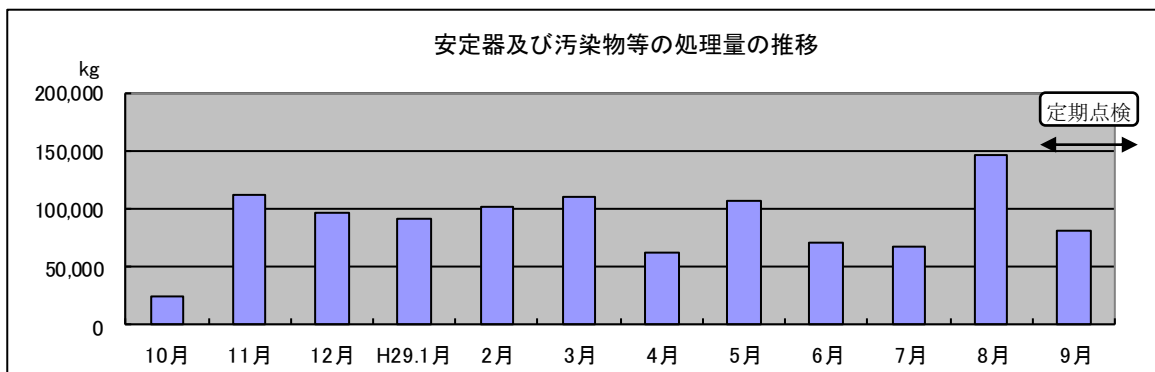
※合計数は試運転物を含む

※感圧複写紙等には汚泥等の汚染物を含む

※登録重量は1都1道18県内の登録重量、平成29年9月末現在

※参考（処理率について(平成29年9月末現在)）

	1道15県内	1都3県内	計
登録重量(kg)	3,756,682	5,922,631	9,679,313
処理量(kg)	2,630,180	707,826	3,338,006
処理量/登録重量	70.0%	12.0%	34.5%



産業廃棄物の払出実績

	スラグ (kg)	固形物 (ばいじん) (kg)
H25年度計	653,500	93,552
H26年度計	1,552,614	220,694
H27年度計	1,913,744	264,458
H28. 4月	164,962	17,800
5月	224,500	26,457
6月	169,314	8,493
7月	151,764	26,474
8月	258,056	26,766
9月	202,928	28,150
10月	31,998	
11月	275,100	26,284
12月	189,138	18,052
H29. 1月	185,940	17,855
2月	258,668	26,683
3月	257,226	26,662
H28年度計	2,369,594	249,676
4月	110,730	17,450
5月	292,278	26,722
6月	145,928	26,311
7月	185,666	17,742
8月	279,338	34,241
9月	165,244	8,418
H29年度計	1,179,184	130,884
合 計	7,668,636	959,264



# 廃安定器の仕分けの徹底・促進 について

(Ver.3.3)

- 早期処理の実現に向けて -

平成29年10月



環境省



中間貯蔵・環境安全事業株式会社

# 1. 安定器とは①

安定器とは、

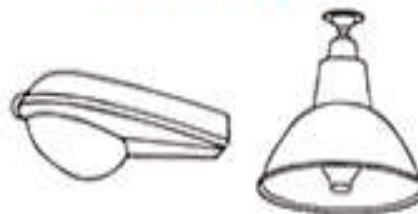
- 蛍光灯器具 (オフィス・教室用等)
- 水銀灯器具 (高天井用・道路用)
- 低圧ナトリウム灯器具 (トンネル用)

等のランプを**安定的に点灯させるための装置**

蛍光灯器具  
(オフィス・教室用等)



水銀灯器具  
(高天井用・道路用)



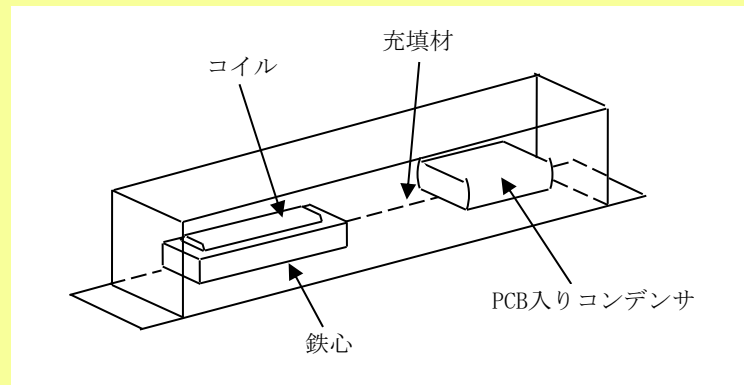
低圧ナトリウム灯器具  
(トンネル用)



※日本照明工業会HPより

# 1. 安定器とは②

安定器によっては、内部に  
**PCBが封入された  
コンデンサ**  
が存在

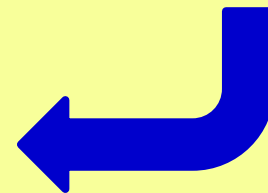


器具内に古い安定器が  
残っている例



工場等の壁際に設置されてい  
る複数の安定器の例

廃安定器の掘り起こし  
掘り起こし調査により  
**新たに廃安定器が発見  
される事例が多い!**



## 2. 廃安定器の保管実態

保管物には J E S C O 処理対象物以外が混在

### ○「PCB不使用安定器」


- ・PCBは、昭和32年1月～47年8月製造の安定器の一部にのみ使用
- ・JESCO処理対象物ではない「PCB不使用安定器」が混在した事例多数

### ○「コンデンサ外付け型安定器」

- ・コンデンサの取り外しにより、残部材(トランス部)を低濃度PCB処理施設で処理可能となる「コンデンサ外付け型安定器」が混在
- ・汚染のおそれなく安全にコンデンサを取り外せる廃安定器が多数 (コンデンサ部分はJESCOで処理)

### 3. 仕分け促進の目的

**廃安定器の仕分けの徹底・促進**



**処理対象量の適正化**



**早期処理の実現！**

# 4. 廃安定器の仕分けとは

高濃度PCB廃棄物でないものを取り除くこと

仕  
分  
け

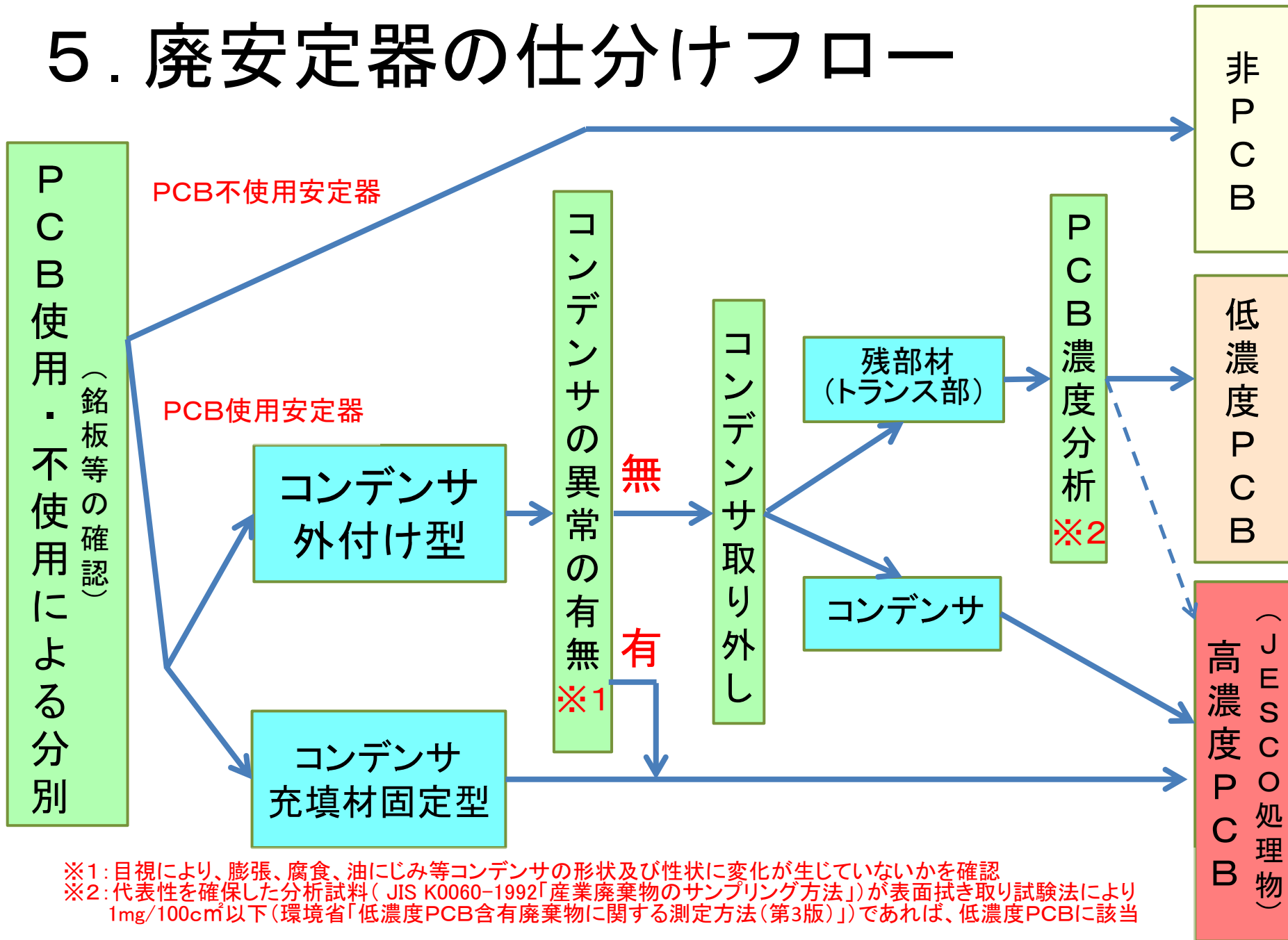
## ■ 分別 ■

- ・保管された廃安定器を**分別**し、「PCB不使用安定器」を取り除く

## ■ 取り外し ■

- ・保管された廃安定器のうち、「コンデンサ外付け型安定器」のコンデンサを**取り外す**  
(コンデンサはJESCOで処理)
- ・コンデンサ取り外し後の残部材(トランス部)は、PCB濃度分析により、低濃度であることを確認して、取り除く

# 5. 廃安定器の仕分けフロー



※1: 目視により、膨張、腐食、油にじみ等コンデンサの形状及び性状に変化が生じていないかを確認  
 ※2: 代表性を確保した分析試料 (JIS K0060-1992「産業廃棄物のサンプリング方法」) が表面拭き取り試験法により 1mg/100cm<sup>2</sup>以下 (環境省「低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法 (第3版)」) であれば、低濃度PCBに該当

# 6. PCB不使用安定器の分別方法①

## ■分別方法■

### 下記情報から総合的に判断

- ①メーカー名（例：「東芝電材」、「NECライティング」等はPCB不使用）
- ②安定器本体の色（例：パナソニック製の白、緑はPCB不使用）
- ③製造時期（昭和32年1月～47年8月がPCB使用）

### ④銘板の情報

#### ・表示・刻印

（例：「NO PCB」など）

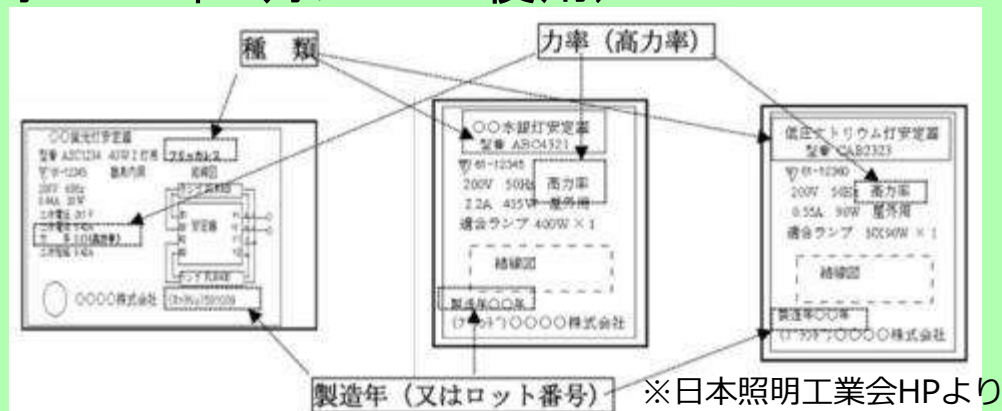
#### ・力率（85%未満は不使用）

#### ・マーク

（例：パナソニックや星和電機のⓃマークなどは不使用）

#### ・安定器の型式、製造番号、ロット番号等

#### ・コンデンサの型式等（例：MP、FMなどは不使用）





# 6. PCB不使用安定器の分別方法②

## ■分別作業■



色による情報  
(パナソニック製の緑→不使用)



刻印による情報  
(「NO PCB」表示→不使用)

# 7. コンデンサの取り外し方法①

(コンデンサ外付け型安定器)

## ■「コンデンサ外付け型安定器」の分解・解体■

**原則禁止** → **ただし**、「目視により、膨張、腐食、油にじみ等コンデンサの形状及び性状に変化が生じていないことが確認できた場合」、生活環境保全上の支障防止措置の実施 → **コンデンサ取り外し可能** (※)

※: コンデンサが充填材により固定されている安定器は、「コンデンサ外付け型安定器」に該当せず、分解・解体は認められず、コンデンサの取り外しは一切禁止されている。



- 根拠:**
- 「環境大臣の定めるポリ塩化ビフェニル汚染物」  
(平成27年環境省告示第135号)
  - 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則の一部改正等について(通知)  
(平成27年環廃産発第1511242号)
  - ポリ塩化ビフェニルが使用された廃安定器の分解又は解体について(通知)  
(平成26年環廃産発第14091618号)

# 7. コンデンサの取り外し方法②

(コンデンサ外付け型安定器)

## ■生活環境保全上の支障防止措置(※1)の実施■

### コンデンサの取り外し作業にあたって講じる措置

#### ①PCBの飛散、流出、地下浸透を防止する措置

- (例) ○床面を不浸透性の材料で被覆  
○オイルパンを設置  
○局所排気装置(活性炭吸着装置付き等)を設置  
等で必要な措置

#### ②PCBが人体に触れないための措置

- (例) ○耐油性ゴム手袋  
○保護マスク  
○保護メガネ  
等で適当な保護具



(対応例) オイルパン(※2)、保護マスク、耐油性ゴム手袋

※1: 生活環境保全上の支障を防止するための措置(「ポリ塩化ビフェニルが使用された廃安定器の分解又は解体について(通知)」(平成26年環産産発第14091618号))

※2: 写真のオイルパンは木枠の上にビニールシートを敷設したもの



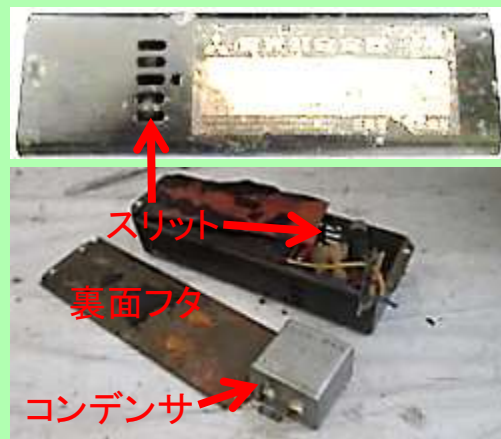
# 7. コンデンサの取り外し方法③

(コンデンサ外付け型安定器)

## ■コンデンサの目視確認■



①コンデンサ露出型  
タイプ



②コンデンサ非露出型  
スリットありタイプ(※1)



③コンデンサ非露出型  
スリットなしタイプ (ネジ止め蓋式(※2))

いずれのタイプも**コンデンサ全面**を目視確認(※3)すること。

①は金属バンドを外した後に、②は裏面等を開蓋し金属バンド等を外した後に、③は端面等を開蓋し金属バンド等を外した後に、それぞれコンデンサを引き出し、その全面を目視確認すること。表面に油にじみ等がある場合はコンデンサを取り外さず、安定器全体を高濃度PCB廃棄物として取り扱う(※4)。

※1: スリットありタイプは、コンデンサ部分を充填材で埋め込まない設計であり、コンデンサ全面の目視確認が可能。ただし、製造、使用、保管等の段階でコンデンサが充填材で一部固着されたものが存在することから、裏蓋等の開蓋により、このような固着が判明した場合は、「コンデンサ外付け型安定器」として取り扱わず、安定器全体を高濃度PCB廃棄物として取り扱う。

※2: ネジ止め蓋式は、ネジを回し容易に開蓋できることから、コンデンサ全面の目視確認が可能。ただし、ネジを回すことができない等、容易に開蓋できない場合、又は、開蓋の後もコンデンサを容易に引き出しできない場合は、「コンデンサ外付け型安定器」として取り扱わず、安定器全体を高濃度PCB廃棄物として取り扱う。

※3: 目視により、膨張、腐食、油にじみ等コンデンサの形状及び性状に変化が生じていないかを確認する。

※4: 全面の目視確認作業前にコンデンサの油にじみ等を確認できた安定器は、同作業を中止し、安定器全体を高濃度PCB廃棄物として取り扱う。

# 7. コンデンサの取り外し方法④

(コンデンサ外付け型安定器)

## ■コンデンサの取り外し作業(例)■



コンデンサ外付け型  
安定器

(左側に見える金属バンドで固定されたものがPCB含有コンデンサ)



生活環境保全上の支障  
を防止する措置(例)

(ビニールを敷いたオイル  
パン内で取り外し作業を  
実施)



コンデンサの  
取り外し作業

(固定された金属バンドを  
工具で解除)

# 7. コンデンサの取り外し方法⑤

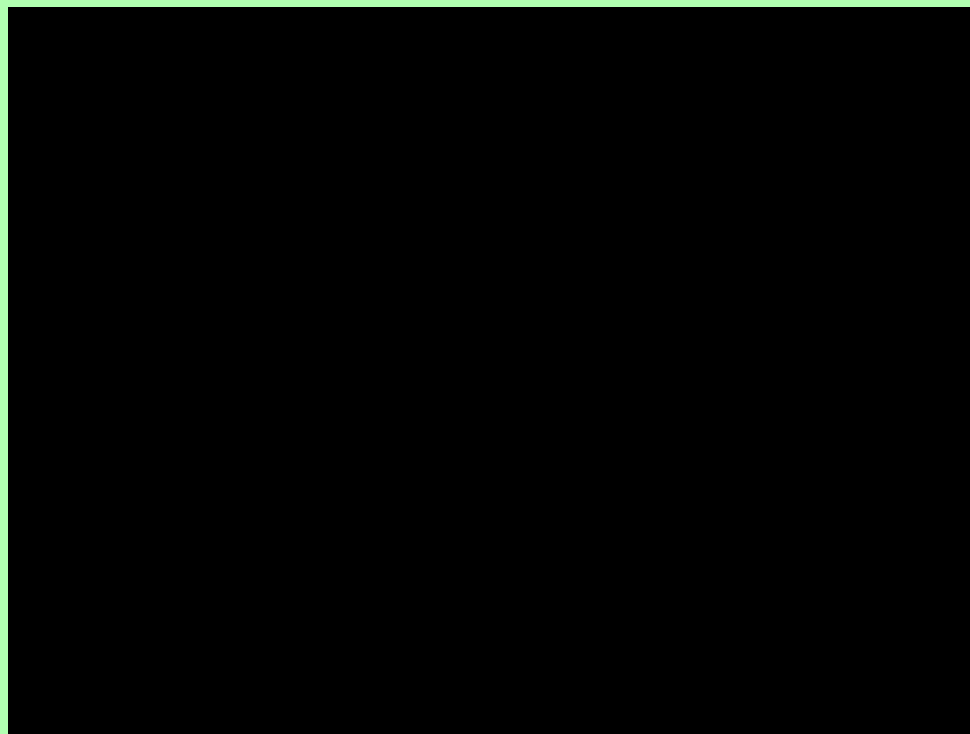
(コンデンサ外付け型安定器)

## ■コンデンサの取り外し作業(例)■



### コンデンサの 取り外し作業

(安定器本体とコンデンサと  
を接合するリード線を切断)



コンデンサ取り外し作業後の安定器  
(取り外しが完了するまでの所要時間2～3分)

# 7. コンデンサの取り外し方法⑥

(コンデンサ外付け型安定器)

## ■残部材(トランス部)の試料採取■

コンデンサ取り外し後の残部材(トランス部)のPCB含有量測定のための試料採取 (濃度 $1\text{mg}/100\text{cm}^2$ 以下※→低濃度PCB)



試料採取のための  
機材



試料採取の様子

金属の表面を所定の箇所数以上(例えば、ドラム缶収納の場合は3ヶ所以上)から  
合計 $100\text{cm}^2$ 以上の拭き取り

※: 代表性を確保した分析試料( JIS K0060-1992「産業廃棄物のサンプリング方法」)が表面拭き取り試験法により $1\text{mg}/100\text{cm}^2$ 以下(環境省「低濃度PCB含有廃棄物に関する測定方法(第3版)」)であれば、低濃度PCBに該当

## 8. より厳密な仕分けの必要性

**高い仕分けの知見・技能**



**より厳密な仕分け**



**処理対象量の適正化**



## 9. お問い合わせ先

中間貯蔵・環境安全事業(株) (JESCO)

PCB処理営業部 営業企画課

TEL 03-5765-1946

産業廃棄物適正処理推進センター ※

((公財)産業廃棄物処理事業振興財団内)

TEL 03-4355-0162

※ 廃棄物処理法第13条の12の規定に基づき環境大臣が指定した法人

環境省 環境再生・資源循環局

廃棄物規制課 ポリ塩化ビフェニル廃棄物処理推進室

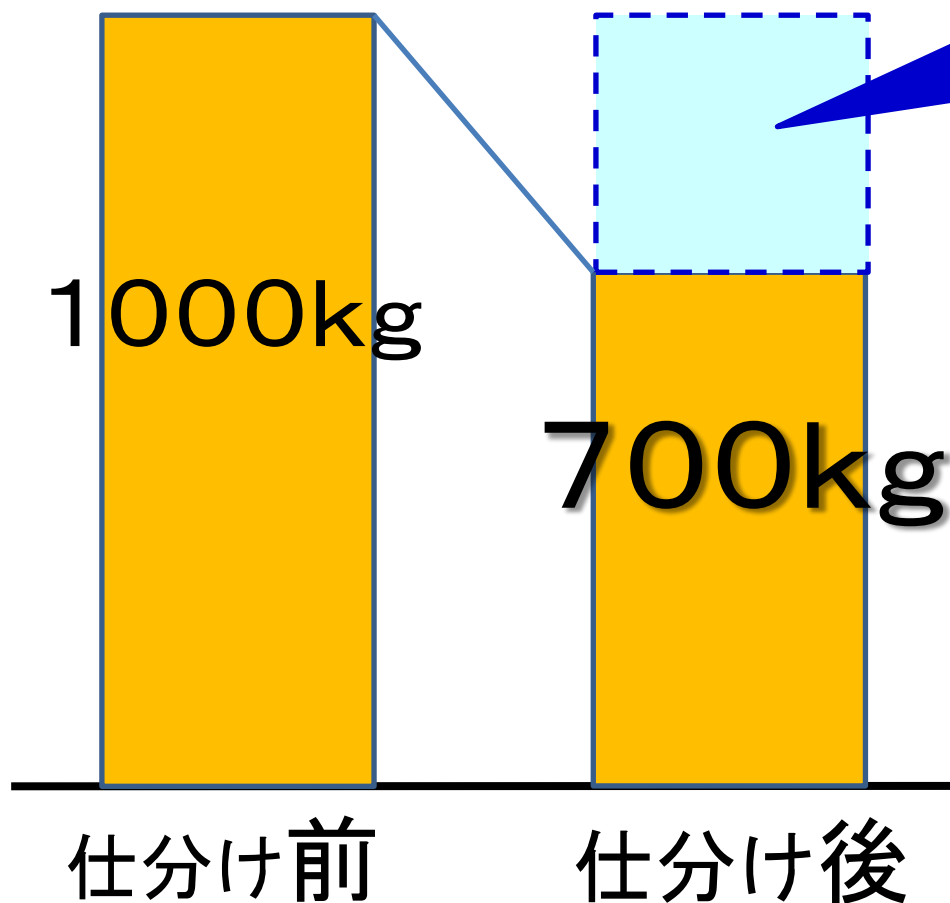
TEL 03-6457-9096

# (参考) 仕分けの保管者メリット

— 処理費用の適正化(→経費節減!) —

JESCOへ「搬入荷姿登録」を申請する前に、  
より厳密な仕分けを行った場合の例

1000kgの安定器を保管していたケース



JESCO処理  
対象外

処理費用の削減が  
見込まれます!

処理料金は重量ベース→28,000円/kg(税抜)  
(個人95%、中小企業者70%の負担軽減制度あり)

(公財)産業廃棄物処理事業振興財団  
が直近2年間に直接かかわった  
約837トン(約38万個)の廃安定器の  
仕分け実績の平均は3割減

# 高濃度PCB廃棄物の 早期処理の実現に向けて

仕分けの徹底・促進のための  
ご支援、ご協力を  
お願いいたします！